

B9 - Bodengruppe montieren

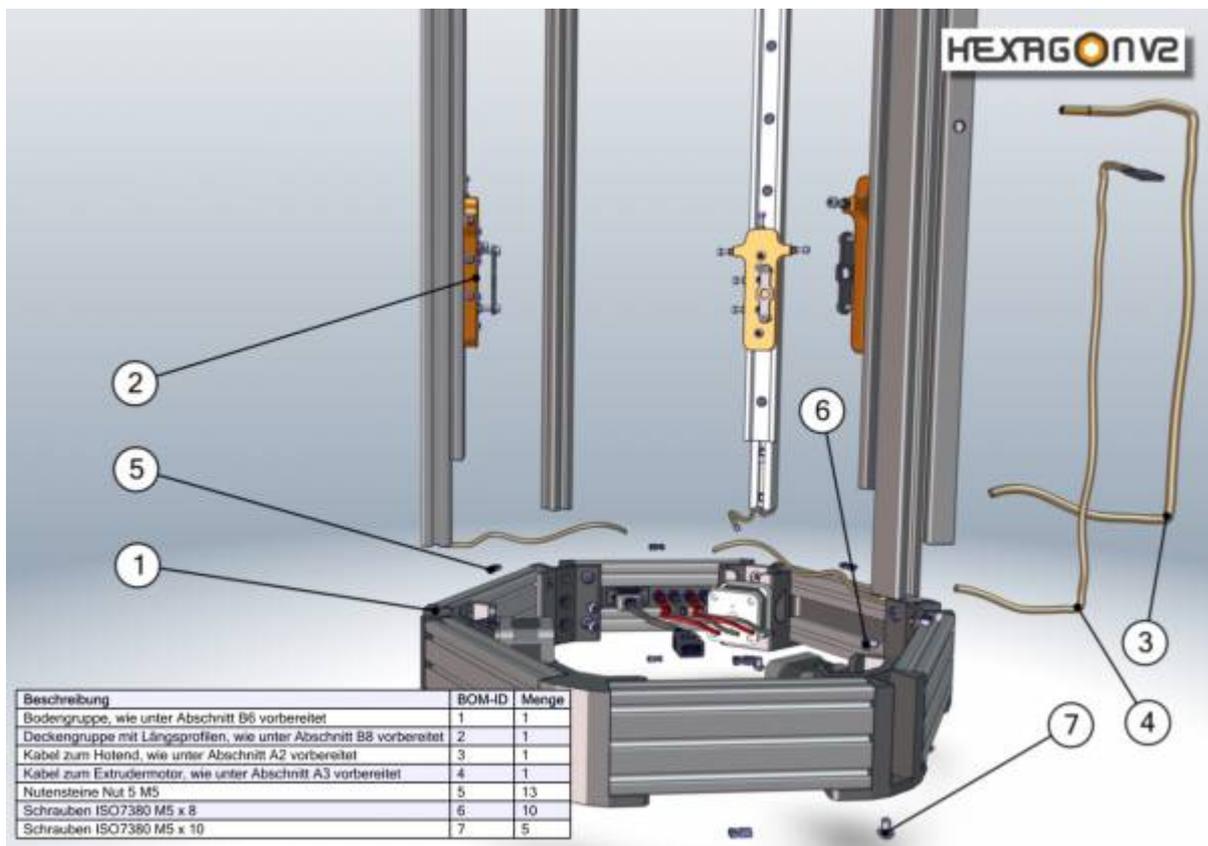
Benötigte Teile

Beschreibung	
Bodengruppe, wie unter Abschnitt B6 vorbereitet	1
Deckengruppe mit Längsprofilen, wie unter Abschnitt B8 vorbereitet	1
Kabel zum Hotend, wie unter Abschnitt A2 vorbereitet	1
Kabel zum Extrudermotor, wie unter Abschnitt A3 vorbereitet	1
Nutensteine Nut 5 M5	13
Schrauben ISO7380 M5 x 8	10
Schrauben ISO7380 M5 x 10	5

Benötigte Werkzeuge

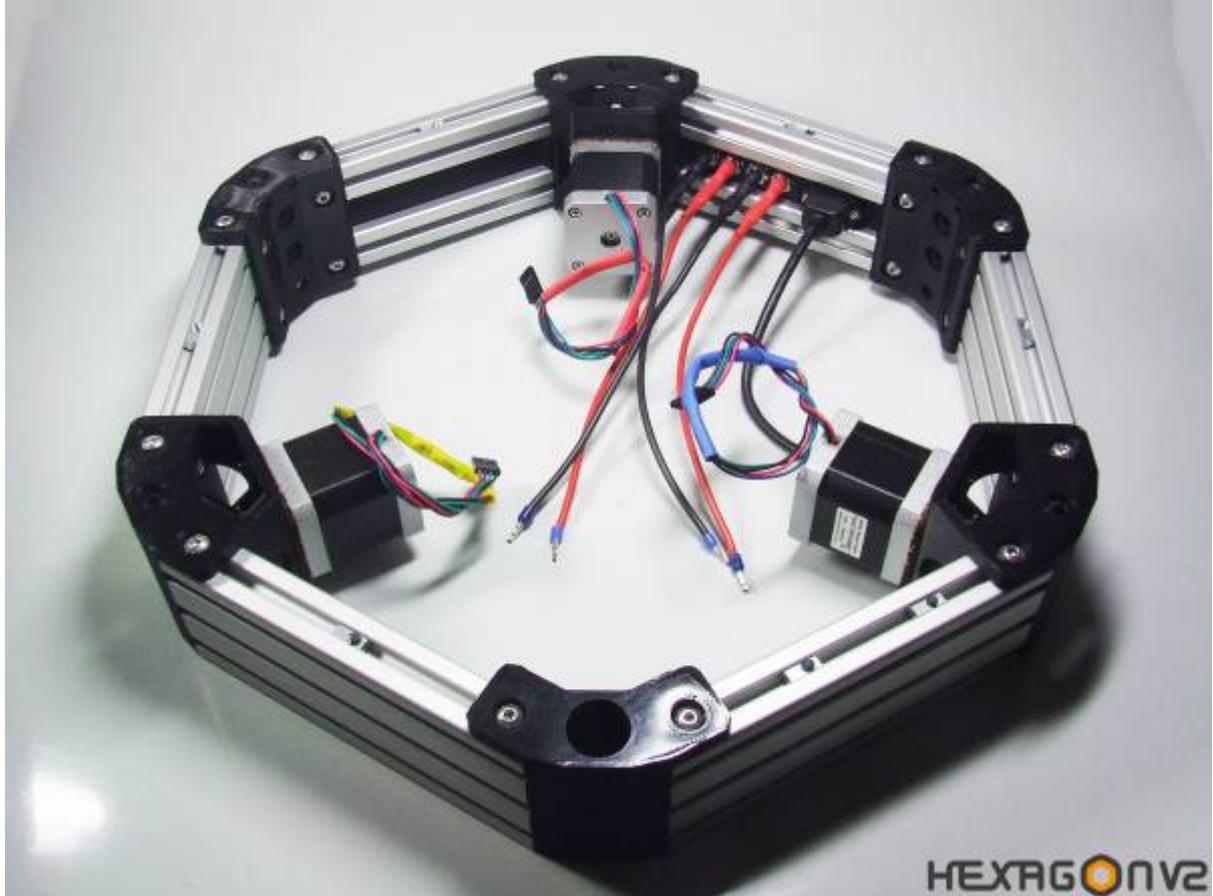
Beschreibung
Inbusschlüssel SW 3 mm
Handbohrer 5 mm

Explosionszeichnung

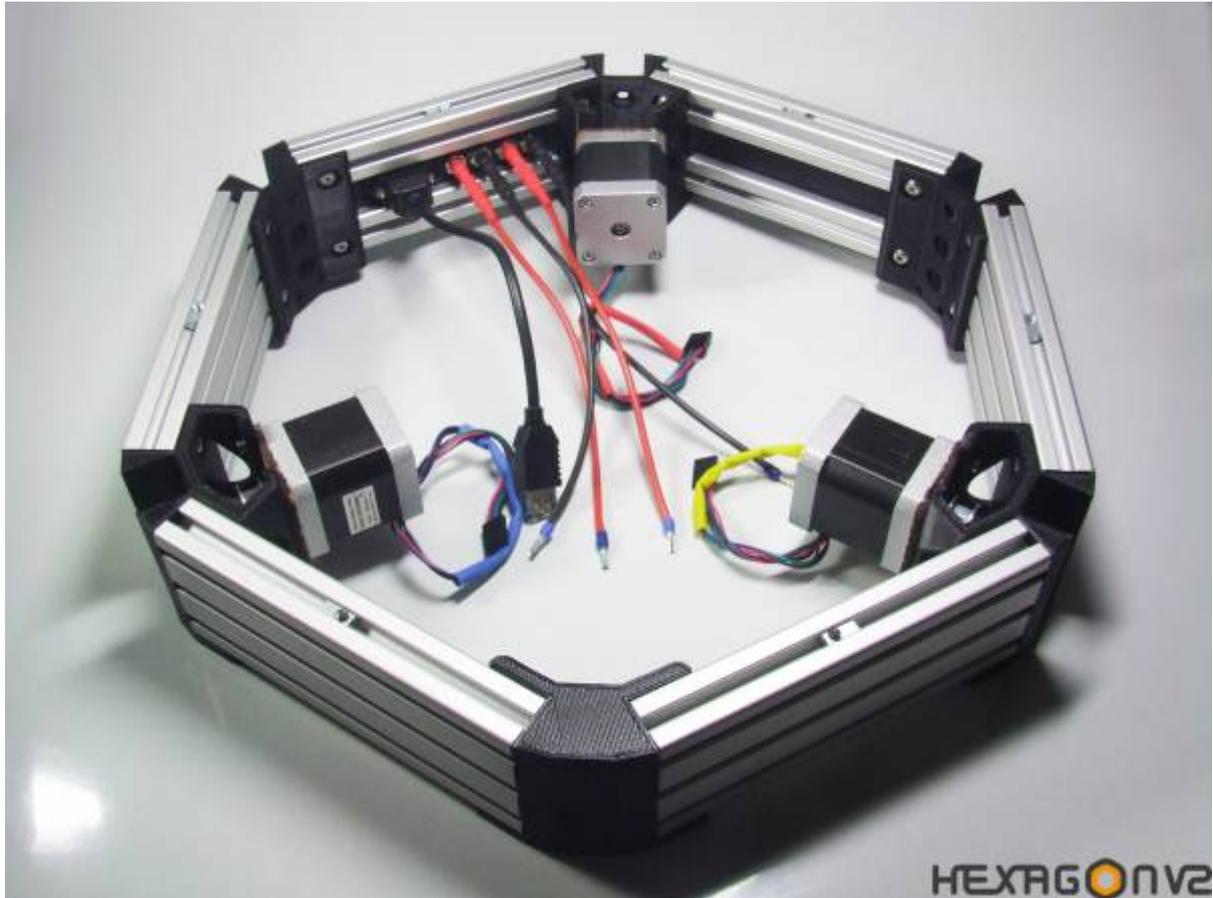


Step by Step

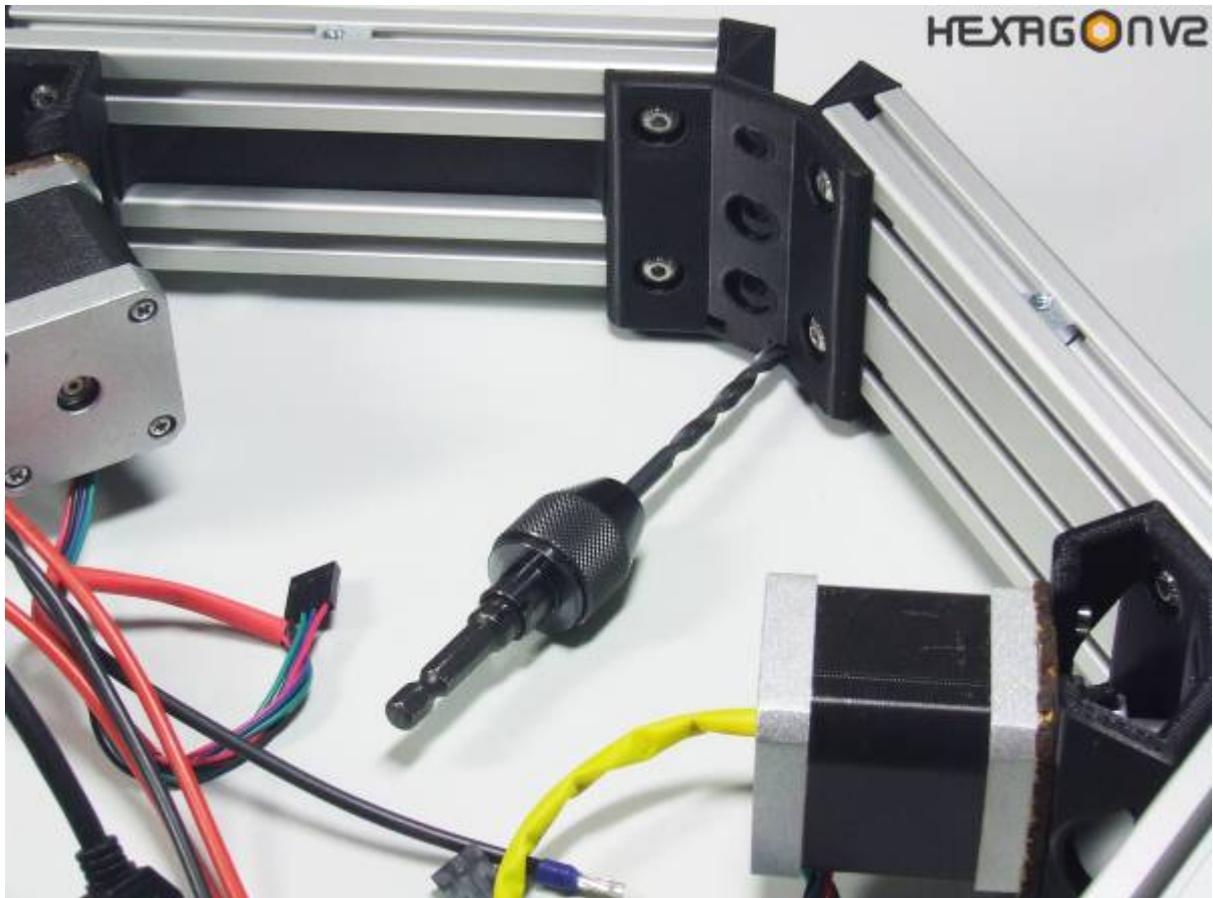
- unten 7 Nutensteine einschwenken
- Beispiel-Video für Nutensteine einschwenken <https://www.youtube.com/watch?v=oPwFUuLjXFY>



- oben 6 Nutensteine einschwenken



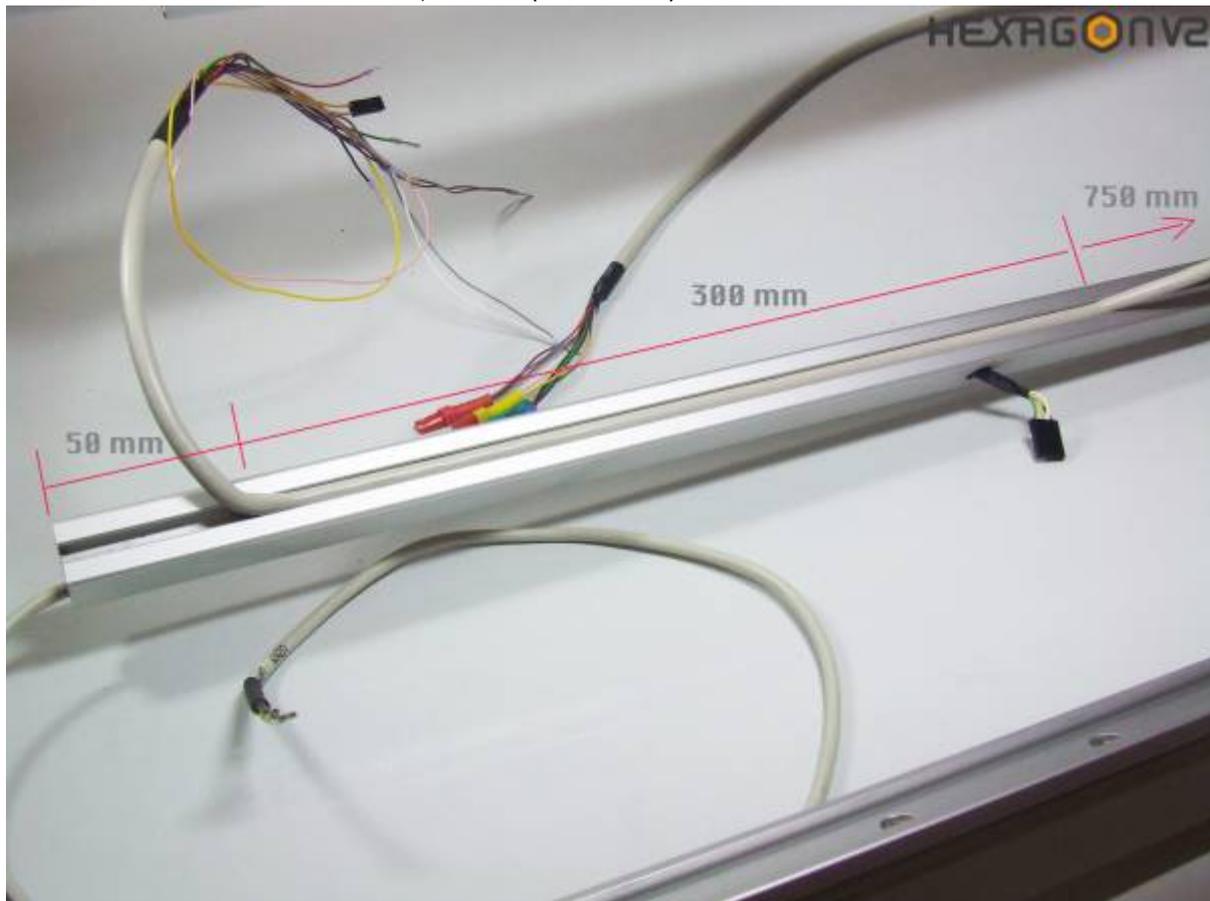
- rechte Kabeldurchführung an Eckteil zwischen gelber und roter Achse mit 5 mm Bohrer aufbohren



- Extrudermotorkabel durch das gebohrte Loch durchfädeln und nach unten durchziehen bis zum

Schrumpfschlauch

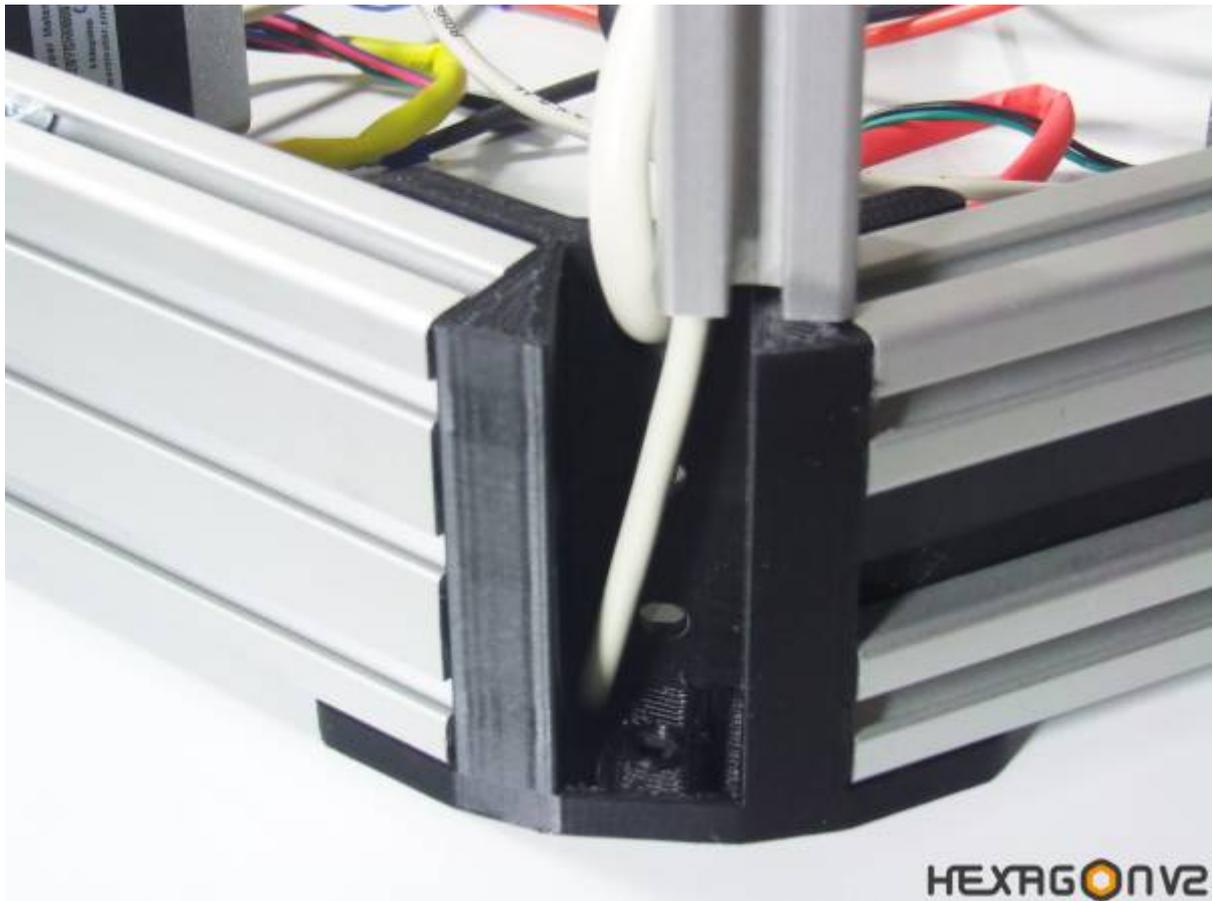
- Hotendkabel in Nut eindrücken, Masse (siehe Bild) beachten



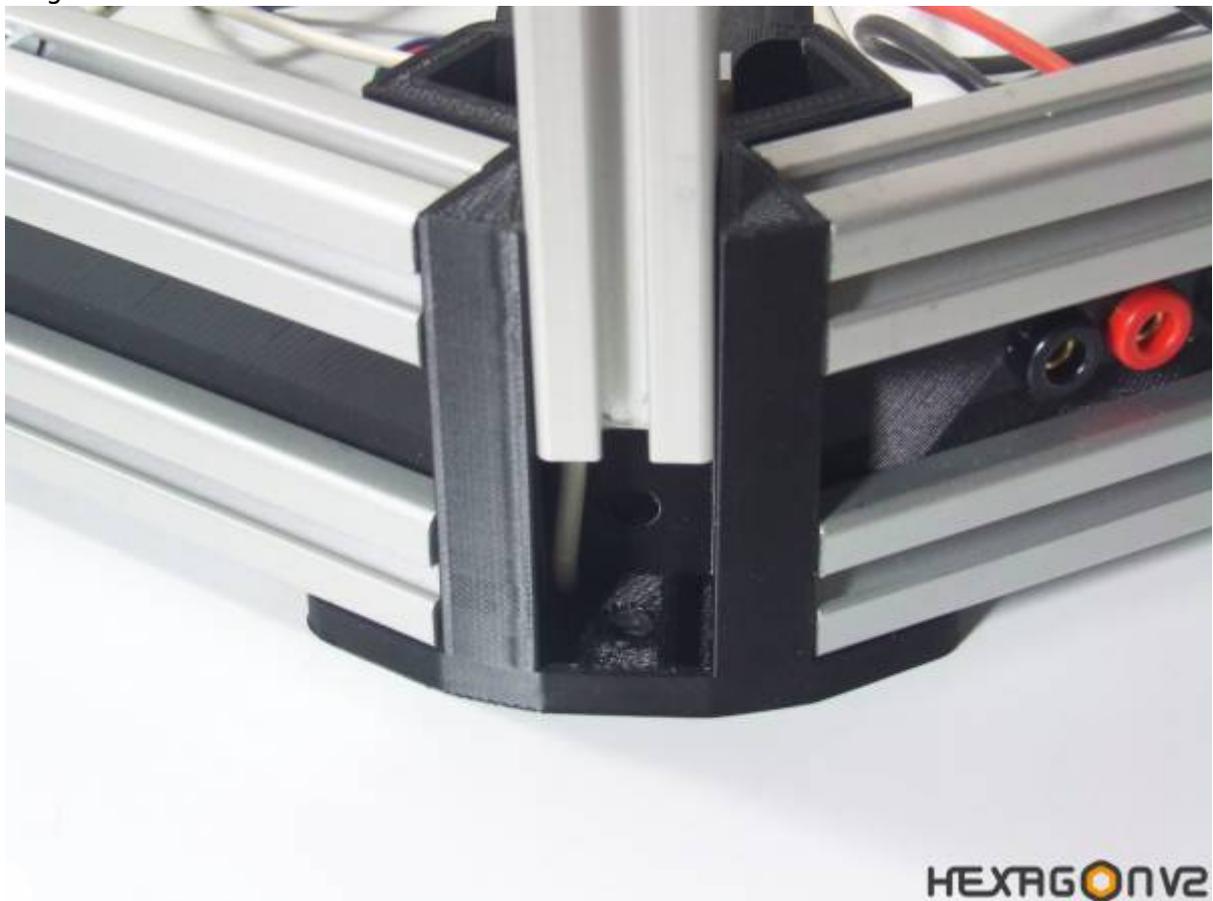
- Deckengruppe mit Längsprofilen auf Bodengruppe aufsetzen
- an den Motorhalterungen die Endstopkabel von aussen nach innen durchstecken



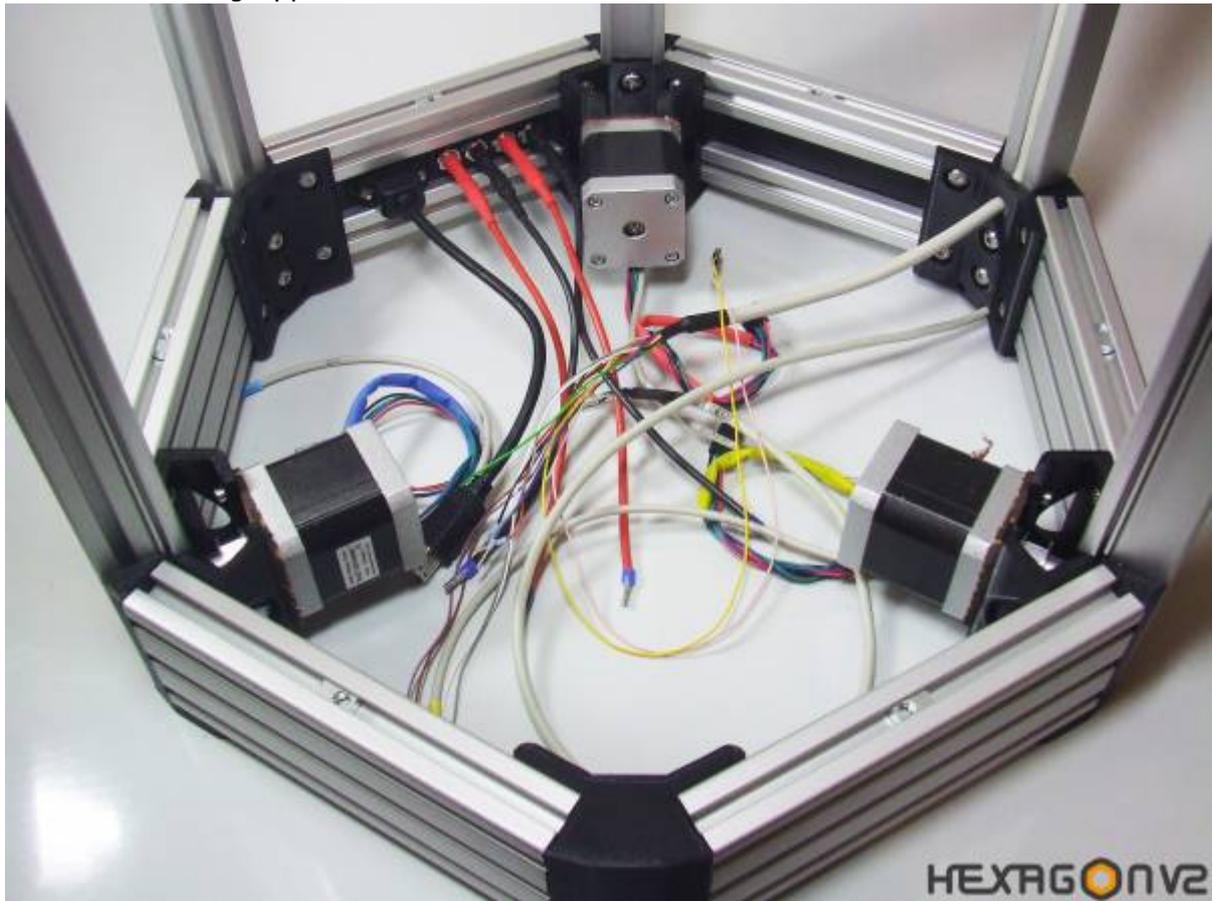
- Extrudermotorkabel und Hotendkabel von aussen nach innen durchstecken



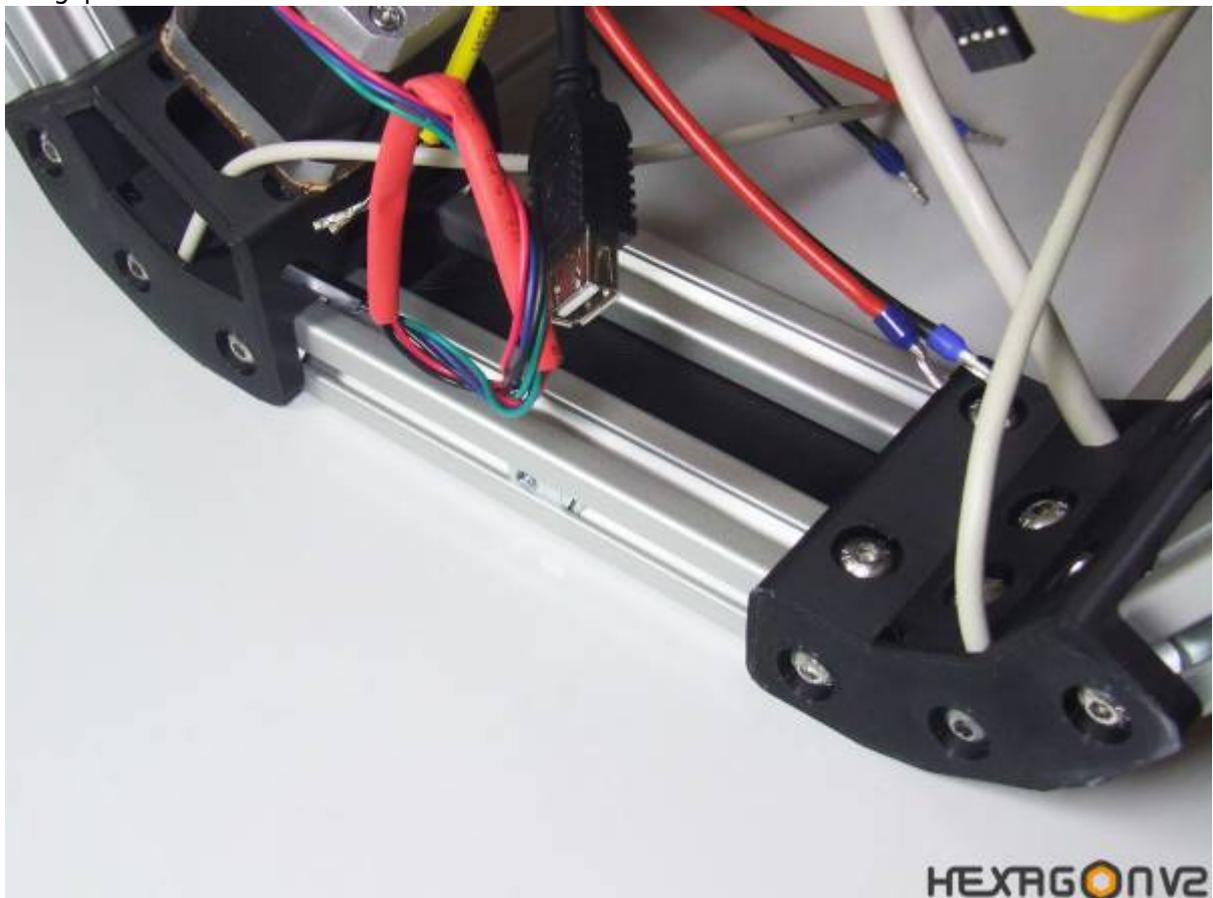
- langsam nach unten schieben, dabei immer alle Kabel nach innen nachziehen damit keines eingeklemmt wird



- Schrauben M5 x 8 mm an den Eckteilen reinschrauben
- montierte Bodengruppe



- Längsprofile mit M5 x 10 mm an Stirnseite verschrauben



Animation

[b9.mp4](#)
