

A11 - Hotend vormontieren

Benötigte Teile

| Beschreibung | Anzahl | Bild |
|--------------------------------|-----------|------|
| E3D-v6 Hotend | 1 | |
| Krimpkontakte JST (m) | 8 | |
| Krimpgehäuse JST 2-polig (m) | 4 | |
| Schrumpfschlauch rot D = 6 mm | 1 x 20 mm | |
| Schrumpfschlauch blau D = 6 mm | 1 x 20 mm | |
| Schrumpfschlauch gelb D = 6 mm | 1 x 20 mm | |
| Schrumpfschlauch grün D = 6 mm | 1 x 20 mm | |
| Axiallüfter 40 x 40 x 10 mm | 2 | |

Benötigte Werkzeuge

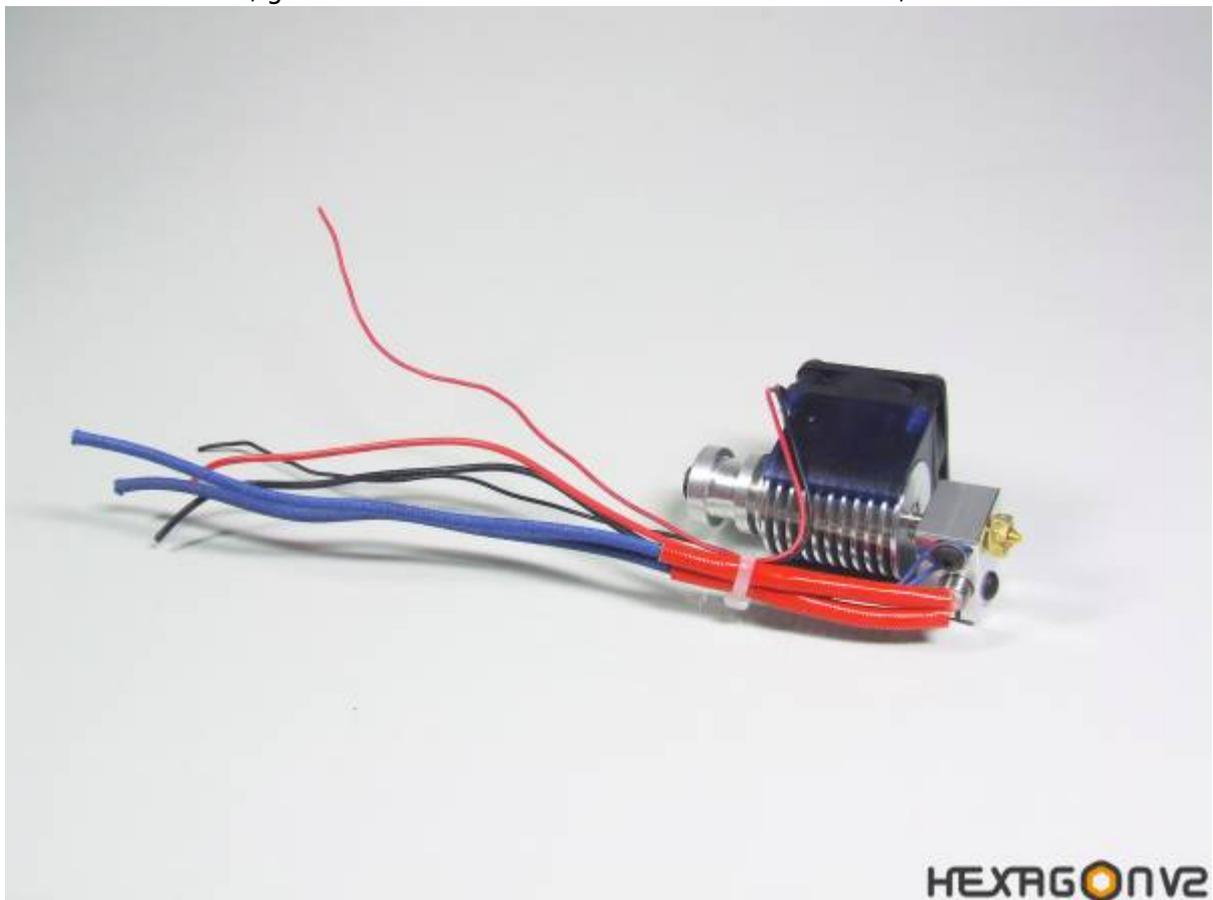
| Beschreibung |
|------------------------|
| Inbusschlüssel SW 2 mm |
| Flachzange |
| Krimpzange |
| Seitenschneider |
| Abisolierzange |
| Heissluftfön |

Step by Step

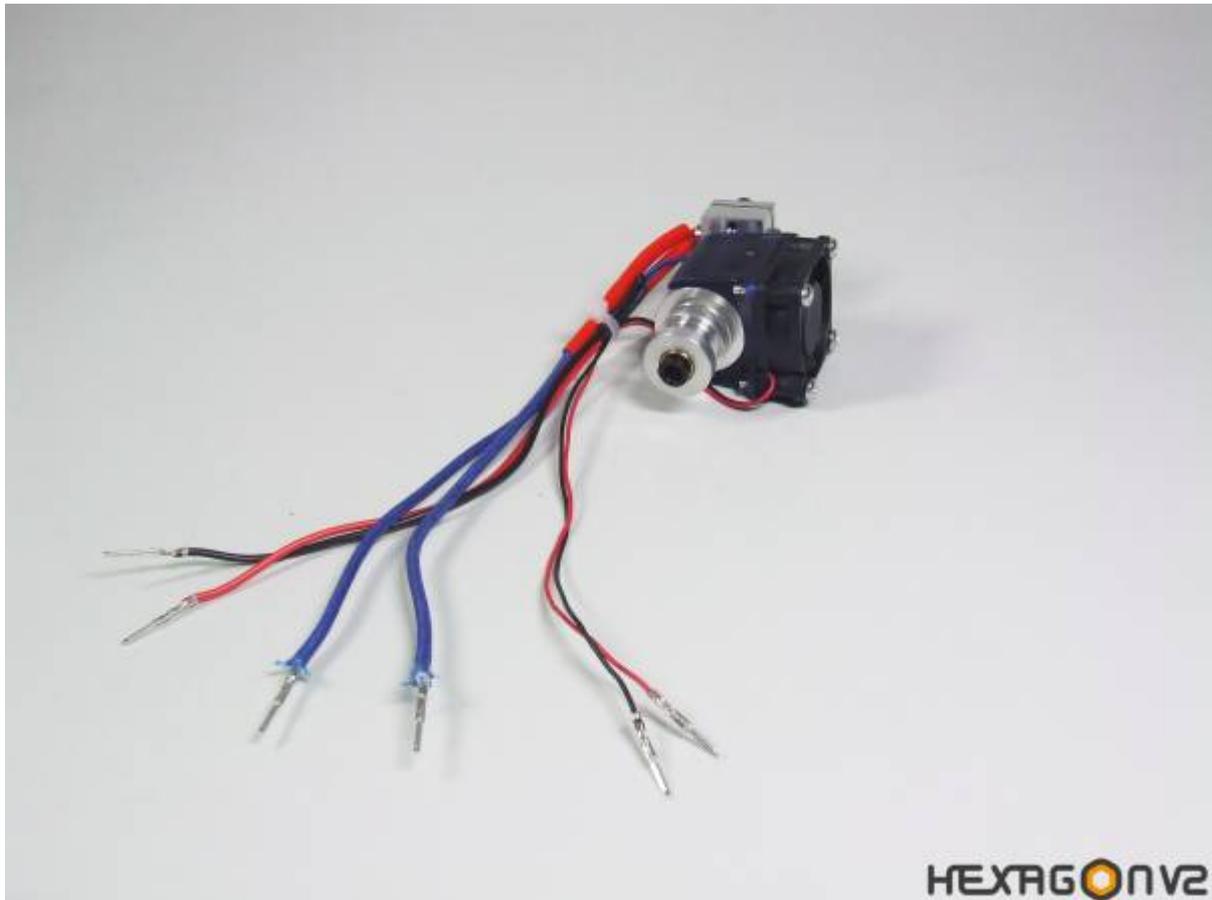
- E3D-v6 Hotend nach Vorgabe des Herstellers montieren [E3D-v6 Assembly](#)



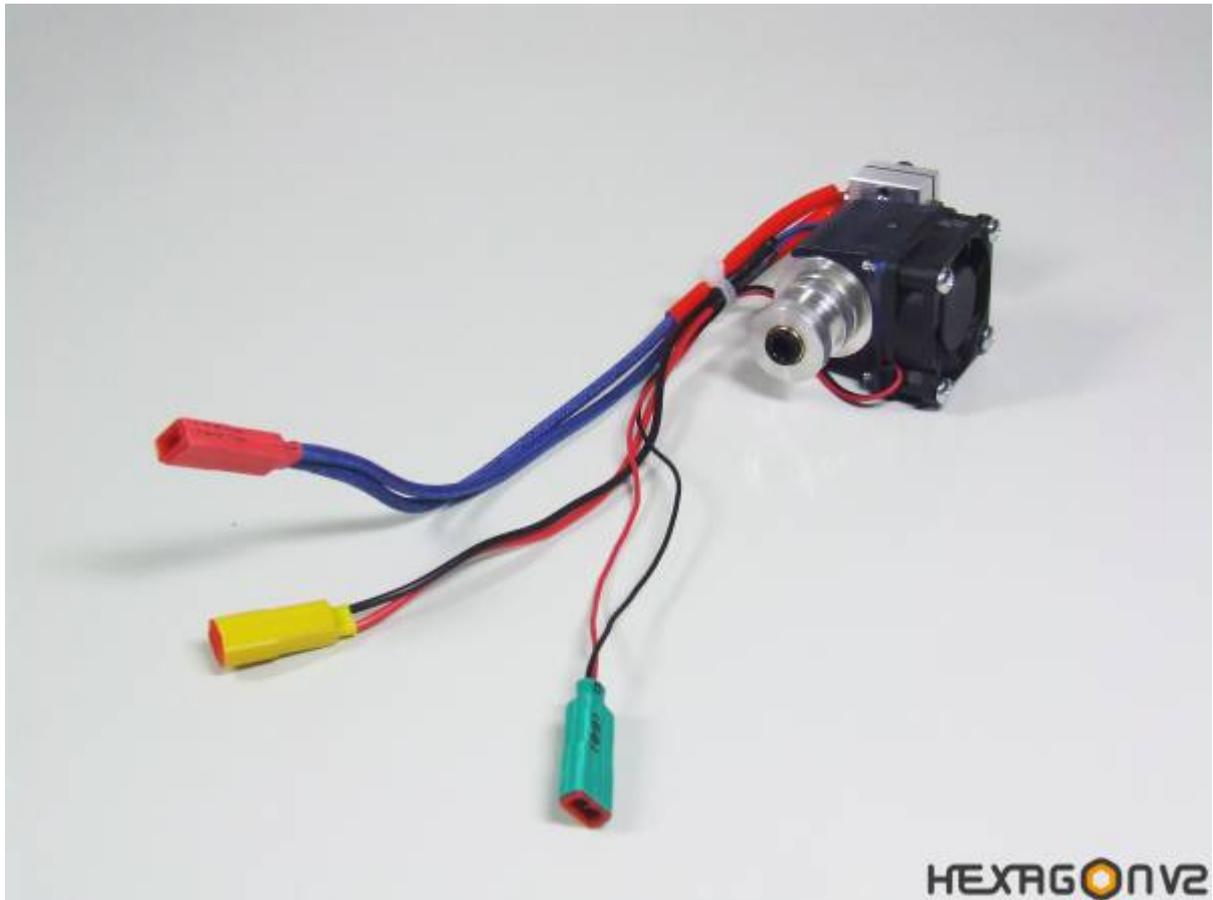
-
- Kabel auf 100 mm, gemessen von der obersten Kante des Hotends, kürzen



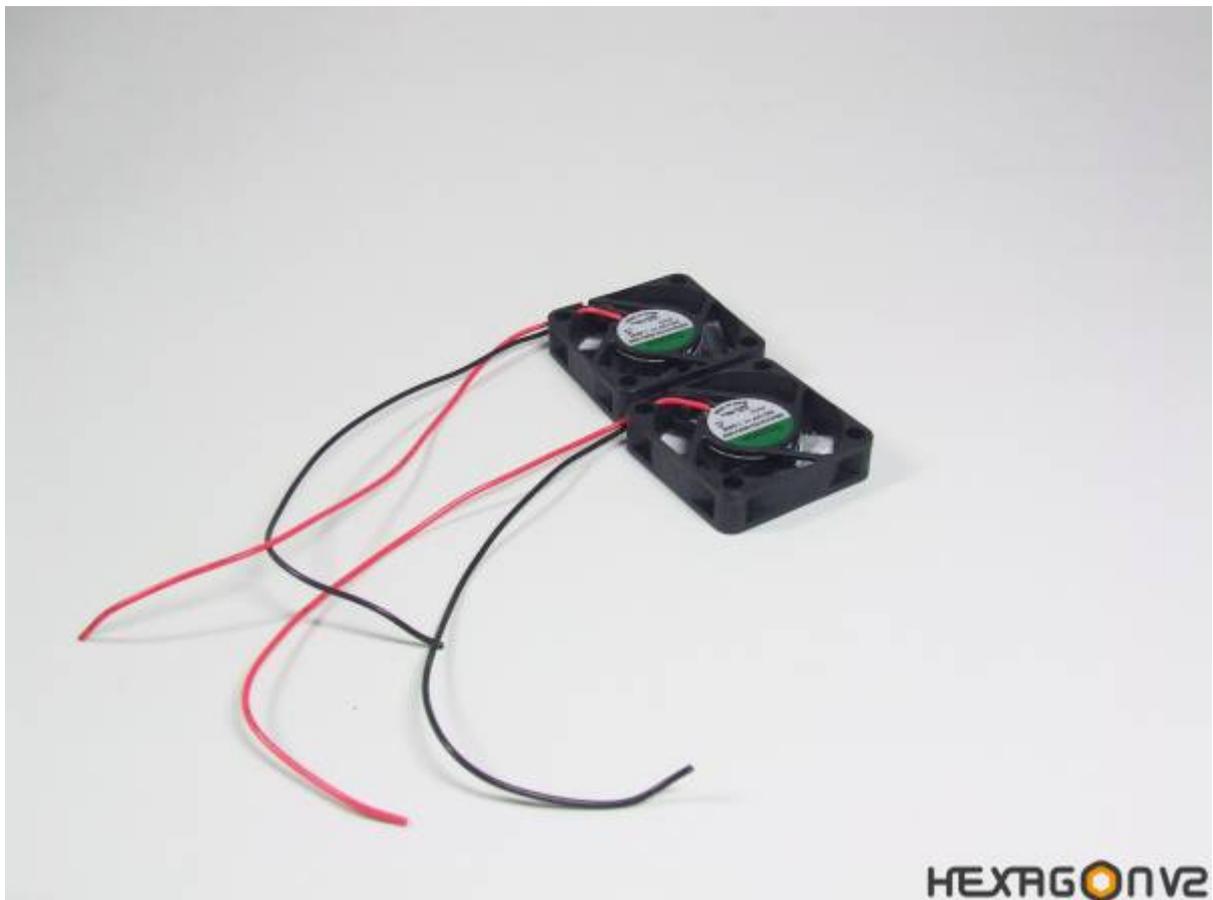
-
- jeweils 4 mm der Litzen abisolieren und JST-Kontakte (m) ankrumpfen



- Krimpgehäuse anbringen, Nummerierung auf den Krimpgehäusen beachten und mit Schrumpfschläuchen zur Markierung versehen
- 1. blau, 2. blau, roter Schrumpfschlauch, **Heizpatrone**, Polung nicht relevant
- 1. schwarz, 2. rot, gelber Schrumpfschlauch, **Thermistor**, Polung nicht relevant
- 1. schwarz, 2. rot, grüner Schrumpfschlauch, **Hotendlüfter**



-
- Kabel der beiden Lüfter auf 140 mm kürzen



-
- 4 mm an den Litzen abisolieren, rot und schwarz jeweils verzwirbeln und JST-Krimpkontakte (m) anbringen



HEXAGONV2

- Krimpgehäuse anbringen, Nummerierung auf den Krimpgehäuse beachten und mit Schrumpfschlauch zur Markierung versehen
- 1. schwarz, 2. rot, blauer Schrumpfschlauch, **Bauteillüfter**



HEXAGONV2

