

Stahlwerk AC/DC WIG 200 Puls ST IGBT



Gerätfunktionen & Komponenten

AC/DC WIG Schweißen, HF Zündung, Smartkühlung & Überhitzungsschutz

Geräteeigenschaften & Vorteile

2T/4T (WIG), Stromanstieg/absenkung, Gasnachlauf (WIG), Innovatives Schlauchpaket, AC-Balance, Schweißstrom / Impulsstrom,

Impulsweite, Impulsfrequenz, Longpuls, Shortpuls, Fußpedal, Hotstart, Anti-Stick, WIG (Wolfram-Inert-Gas),

MMA Elektrodenschweißen / ARC-Schweißen,

Einführungskurs

Bei Interesse an einem Einführungskurs bitte hier anmelden:

[Vorabanmeldung Maschineneinweisung](#)

[Kursinhalt für die Maschineneinweisung](#)

Technische Daten

Ausgangsstrom WIG / MMA	10-200 A
-------------------------	----------

Schutzart	IP21S
Isolationsklasse	F
Netzspannung	230 V AC (+-15%) / 1 ~ (einphasig)
Netzfrequenz	50/60 Hz
Maximaler Netzstrom (I_{1max}) (WIG / MMA)	27,7 A / 39,7 A
Größter effektiver Netzstrom (I_{1eff}) (WIG / MMA)	14,5 A / 13,5 A
Gewicht	12,9 kg
Maße L x B x H (mm)	455 x 220 x 370
Netzanschluss	SchuKo-Bauart CEE 7/7
Normen	IEC 60974-1; EN 60974-10 (Class A)
Zertifiziert durch	TÜV Rheinland LGA Products GmbH

[Video-Anleitung](#)

[Betriebsanweisung Schweißgerät](#)

[Betriebsanweisung Argon](#)

Bilder



Protokoll Änderungen/Wartungen

Datum	Maschinenwart	Tätigkeit
2023-04-11	Alexander Schulz	Argon Flasche gewechselt (Argon 4.6 20L, Hornbach, 70€)