

Wireless SD-Karten für 3D-Drucker

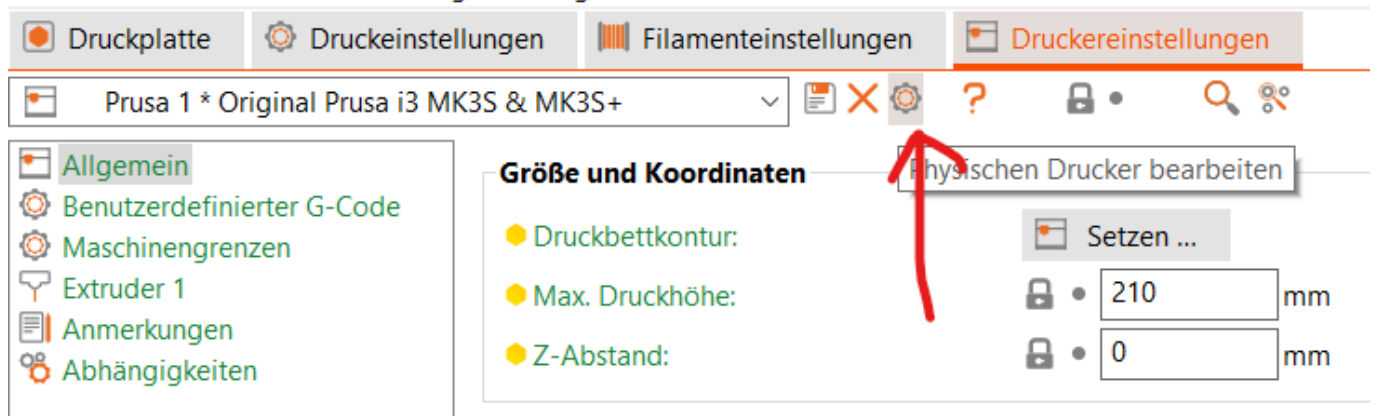
- Verwendetes Produkt: Toshiba W04
- Anleitung Einrichtung: <https://mattshub.com/blogs/blog/flashair-sd-card>
- Hostnamen:
 - prusa1_sd 192.168.1.46
 - prusa2_sd 192.168.1.45
 - prusa3_sd 192.168.1.47

Einbindung in PrusaSlicer

1. Prusaslicer öffnen, Tab Druckereinstellungen auswählen
2. Voreinstellung „Original Prusa i3 Mk3S & Mk3S+“ auswählen
3. „Physischen Drucker hinzufügen“ (Zahnradsymbol) anklicken.
4. Korrekte Einstellungen setzen: - Druckername zB „Prusa 1“, das ist der Anzeigename in Prusaslicer
 1. Host Type „Flashair“
 2. Hostname aus der Liste oben auswählen
 3. API Key leer lassen
5. Mit „Test“ ausprobieren ob die Verbindung existiert.
6. „OK“, Der Drucker taucht jetzt in der Liste der auswählbaren 3D-Drucker auf.
7. Statt den Druck lokal zu speichern, nach dem Slicen direkt hochladen.

PrusaSlicer-2.4.1 basiert auf Slic3r

Datei Bearbeiten Fenster Anzeige Konfiguration Hilfe



Physischer Drucker

Beschreibender Name des Druckers:

Prusa 1

Original Prusa i3 MK3S & MK3S+

Dieser Drucker wird in der Voreinstellungsliste angezeigt als: **Prusa 1 * Original Prusa i3 MK3S & MK3S+**

Hochladen zum Druckhost

Host Typ:

FlashAir

Hostname, IP oder URL:

prusa1_sd

Suchen ...

Test

API Key / Kennwort:

HTTPS-Zertifikatssperprüfungen ignorieren:

☐

HTTPS CA Datei:

Auf diesem System verwendet PrusaSlicer HTTPS-Zertifikate aus dem System Zertifikatsspeicher oder Schlüsselbund.

Um eine benutzerdefinierte CA-Datei zu verwenden, importieren Sie bitte Ihre CA-Datei in den Zertifikatsspeicher / Schlüsselbund.

OK

Abbrechen

Filamentbedarf (g) 129,96 (391,96)
(einschließlich Spule)

Filamentbedarf (Meter) 41,56

Filamentbedarf (mm³) 99970,38

Export G-Code

