

Wireless SD-Karten & PrusaLink für 3D-Drucker

- Verwendetes Produkt: Toshiba W04
- Anleitung Einrichtung: <https://mattshub.com/blogs/blog/flashair-sd-card>
- Verwendetes Webinterface: <https://github.com/luc-github/Flashair-FM>
- Hostnamen:
 - prusa1_sd 192.168.1.46
 - ~~prusa2_sd 192.168.1.45~~
 - ~~prusa3_sd 192.168.1.47~~
- Prusa 2, 3 und der Prusa Mini verwenden [PrusaLink](#)
- Hostnamen:
 - prusa2 192.168.1.235
 - prusa3 192.168.1.72
 - 192.168.1.56 (Prusa 4)
 - 192.168.1.101 (Prusa Mini)
- Logins:
 - Prusa 2, 3:
 - Username: fabi
 - Passwort: foobar42
 - Prusa 4:
 - API Key: FHUGMTgauQ6VgRd
 - Prusa Mini:
 - API Key: DbmRij iWhPx B74A

Einbindung in PrusaSlicer

1. Prusaslicer öffnen, Tab Druckereinstellungen auswählen
2. Voreinstellung „Original Prusa i3 Mk3S & Mk3S+“ auswählen
3. „Physischen Drucker hinzufügen“ (Zahnradsymbol) anklicken.
4. Korrekte Einstellungen setzen: - Druckernamen zB „Prusa 1“, das ist der Anzeigename in Prusaslicer
 1. Für FlashAir SD Karten
 1. Host Type „Flashair“
 2. Hostname bzw. IP aus der Liste oben auswählen
 3. API Key leer lassen
 2. Für PrusaLink
 1. Host Type „PrusaLink“
 2. Hostname bzw. IP aus der Liste oben auswählen
 3. „HTTP Digest“ bei Username/Passwort, ansonsten „API Key“
5. Mit „Test“ ausprobieren ob die Verbindung existiert.
6. „OK“, Der Drucker taucht jetzt in der Liste der auswählbaren 3D-Drucker auf.
7. Statt den Druck lokal zu speichern, nach dem Slicen direkt hochladen und starten.
8. Sicher gehen die Voreinstellung „Original Prusa i3 Mk3S & Mk3S+“ wieder auszuwählen bevor man den nächsten Drucker hinzufügt

PrusaSlicer-2.4.1 basiert auf Slic3r

Datei Bearbeiten Fenster Anzeige Konfiguration Hilfe

Druckplatte Druckeinstellungen Filamenteinstellungen Druckereinstellungen

Prusa 1 * Original Prusa i3 MK3S & MK3S+

Allgemein Benutzerdefinierter G-Code Maschinengrenzen Extruder 1 Anmerkungen Abhängigkeiten

Größe und Koordinaten

- Druckbettkontur:
- Max. Druckhöhe:
- Z-Abstand:

Physischen Drucker bearbeiten

Setzen ...

210 mm

0 mm

descriptive name for the printer: Prusa Mini

Original Prusa MINI & MINI+

this printer will be shown in the presets list as: Prusa Mini * Original Prusa MINI & MINI+

Print Host upload

Host Type: PrusaLink

Hostname, IP or URL: 192.168.1.101 Browse ... Test

Authorization Type: API key

API Key / Password: DbmRijWhPx874A

HTTPS CA File: Browse ...

HTTPS CA file is optional. It is only needed if you use HTTPS with a self-signed certificate.

Cancel OK

descriptive name for the printer: Prusa 2

Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ MMU2S Single

this printer will be shown in the presets list as: Prusa 2 * Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ MMU2S Single

Print Host upload

Host Type: PrusaLink

Hostname, IP or URL: 192.168.1.235 Browse ... Test

Authorization Type: HTTP digest

TPS CA File: Browse ...

API Key / Password: fabi

HTTPS CA File: foobar42

HTTPS CA file is optional. It is only needed if you use HTTPS with a self-signed certificate.

Cancel OK

Physischer Drucker

Beschreibender Name des Druckers:

Prusa 1

Original Prusa i3 MK3S & MK3S+

Dieser Drucker wird in der Voreinstellungsliste angezeigt als: **Prusa 1 * Original Prusa i3 MK3S & MK3S+**

Hochladen zum Druckhost

Host Typ:

FlashAir

Hostname, IP oder URL:

prusa1_sd

Suchen ...

Test

API Key / Kennwort:

HTTPS-Zertifikatssperrenprüfungen ignorieren:

☐

HTTPS CA Datei:

Auf diesem System verwendet PrusaSlicer HTTPS-Zertifikate aus dem System Zertifikatsspeicher oder Schlüsselbund. Um eine benutzerdefinierte CA-Datei zu verwenden, importieren Sie bitte Ihre CA-Datei in den Zertifikatsspeicher / Schlüsselbund.

OK

Abbrechen

Filamentbedarf (g) 129,96 (391,96)
(einschließlich Spule)
Filamentbedarf (Meter) 41,56
Filamentbedarf (mm³) 99970,38



Export G-Code



Upload to Printer Host with the following filename:

super coole 3d datei_0.4n_0.15mm_PETG_MINI_9m.gcode

Use forward slashes (/) as a directory separator if needed.

Upload

Upload and Print

✖ Cancel