PrusaLink für 3D-Drucker

Drucker IP user passwort Prusa 1 192.168.1.72 Prusa 2 192.168.1.235 fabi foobar42 Prusa 3 192.168.1.72 fabi foobar42 Prusa 4 192.168.1.56 maker FHUGMTgauQ6VgRd

Einstellungen

Prusa Mini 192.168.1.101 maker DbmRijiWhPxB74A

Einbindung in PrusaSlicer

- 1. Prusaslicer öffnen, Tab Druckereinstellungen auswählen
- 2. Voreinstellung "Original Prusa i3 Mk3S & Mk3S+" auswählen
- 3. "Physischen Drucker hinzufügen" (Zahnradsymbol) anklicken.
- 4. Korrekte Einstellungen setzen: Druckername zB "Prusa 1", das ist der Anzeigename in Prusaslicer
 - 1. Host Type "PrusaLink"
 - 2. Hostname bzw. IP aus der Liste oben auswählen
 - 3. "HTTP Digest" bei Username/Passwort, ansonsten "API Key"
- 5. Mit "Test" ausprobieren ob die Verbindung existiert.
- 6. "OK", Der Drucker taucht jetzt in der Liste der auswählbaren 3D-Drucker auf.
- 7. Statt den Druck lokal zu speichern, nach dem Slicen direkt hochladen und starten.
- 8. Sicher gehen die Voreinstellung "Original Prusa i3 Mk3S & Mk3S+" wieder auszuwählen bevor man den nächsten Drucker hinzufügt

PrusaSlicer-2.4.1 basiert auf Slic3r

Datei Bearbeiten Fenster Anzeige Konfiguration Hilfe Druckplatte Oruckeinstellungen Filamenteinstellungen Druckereinstellungen 7 00 📳 🗙 🙆 д. • Prusa 1 * Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ 🛃 Allgemein hysischen Drucker bearbeiten Größe und Koordinaten Benutzerdefinierter G-Code Druckbettkontur: Setzen ... Maschinengrenzen Extruder 1 210 Max. Druckhöhe: • mm Anmerkungen 0 Z-Abstand: **₽**•| mm 🍄 Abhängigkeiten



Historisch: Wireless SD-Karten

Mangels langfristiger Zuverlässigkeit werden die Wireless SD-Karten nicht mehr verwendet.

- Verwendetes Produkt: Toshiba W04
- Anleitung Einrichtung: https://mattshub.com/blogs/blog/flashair-sd-card
- Verwendetes Webinterface: https://github.com/luc-github/Flashair-FM
- Verwendung in PrusaSlicer:
 - Host Type "Flashair"
 - Hostname bzw. IP aus der Liste oben auswählen
 - API Key leer lassen