

Reflow Ofen



Ofen ist ein Fabrikat aus China und wurde umgebaut für bessere Temperatur verteilung und eigene Temperatur Kurven.

Auswahl eines Profils

Welches Profil benutzt werden soll, hängt sowohl von der Lötpaste als auch den verwendeten Bauteilen ab. Folgende Punkte müssen dabei beachtet werden:

- Die Höchsttemperatur muss ausreichen, um die Lötpaste zu schmelzen.
- Große und schwere Bauteile können länger brauchen, bis die Paste unter ihnen schmilzt.
- Empfindliche Bauteile (LEDs, ICs) vertragen nur eine kurze Zeit eine höhere Temperatur. Idealerweise im Datenblatt nachschauen.
- Die Platine und Bauteile sollten erst vorgeheizt werden ($>150^{\circ}\text{C}$) und einige Zeit auf diesem Level gehalten werden.

Als Grundlage können zB Datenblätter von Lötpasten, zB [SMD291SNL50T3](#) herhalten.

Einstellen eines Profils

1. Mit **F4** zur Profilauswahl, dann solange **F2** drücken bis **Custom #1** ausgewählt ist.
2. Mit **F3** das Profil editieren
3. Mit **F1** und **F2** kann ein Zeitpunkt im 10s-Raster gewählt werden, mit **F3** und **F4** kann die Temperatur zu diesem Zeitpunkt eingestellt werden.
 1. Es müssen alle Zeitpunkte von 0s bis zur Endzeit einzeln eingestellt werden.
4. Mit **S** die Einstellungen speichern.
5. Das eingestellte Profil kann jetzt mit **S** gestartet werden.

Umbauten

- Billige Tape innen durch Kapton ersetzt
- USB Port für Firmware Updaten und PC Software
- [Custom Firmware](#)
- [cold junction compensation](#)

Bilder

