

# PrusaLink für 3D-Drucker

## Einstellungen

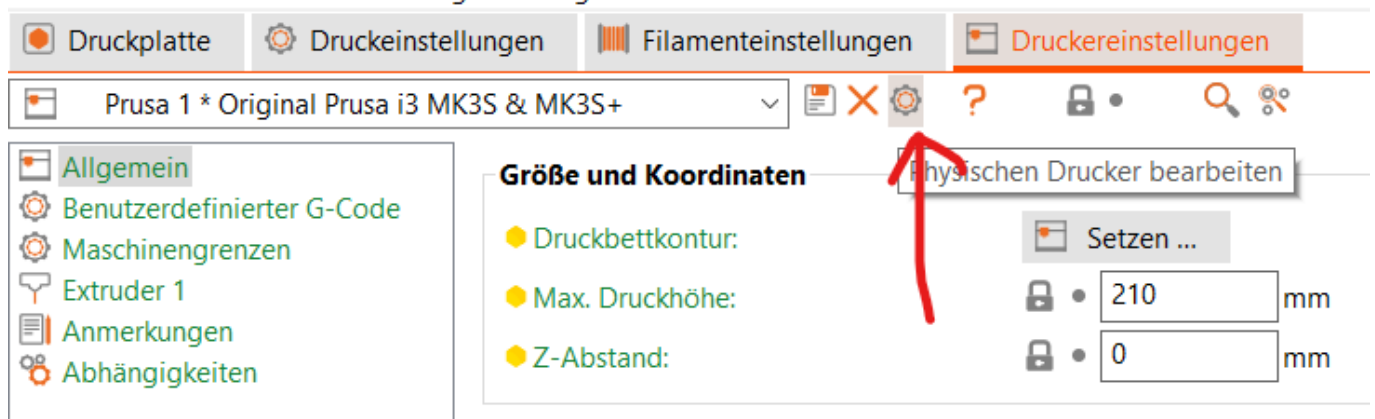
| Drucker    | IP            | user  | passwort        |
|------------|---------------|-------|-----------------|
| Prusa 1    | 192.168.1.72  |       |                 |
| Prusa 2    | 192.168.1.235 | fabi  | foobar42        |
| Prusa 3    | 192.168.1.72  | fabi  | foobar42        |
| Prusa 4    | 192.168.1.56  | maker | FHUGMTgauQ6VgRd |
| Prusa Mini | 192.168.1.101 | maker | DbmRijiWhPxB74A |

## Einbindung in PrusaSlicer

1. Prusaslicer öffnen, Tab Druckereinstellungen auswählen
2. Voreinstellung „Original Prusa i3 Mk3S & Mk3S+“ auswählen
3. „Physischen Drucker hinzufügen“ (Zahnradsymbol) anklicken.
4. Korrekte Einstellungen setzen: - Druckernamen zB „Prusa 1“, das ist der Anzeigename in Prusaslicer
  1. Host Type „PrusaLink“
  2. Hostname bzw. IP aus der Liste oben auswählen
  3. „HTTP Digest“ bei Username/Passwort, ansonsten „API Key“
5. Mit „Test“ ausprobieren ob die Verbindung existiert.
6. „OK“, Der Drucker taucht jetzt in der Liste der auswählbaren 3D-Drucker auf.
7. Statt den Druck lokal zu speichern, nach dem Slicen direkt hochladen und starten.
8. Sicher gehen die Voreinstellung „Original Prusa i3 Mk3S & Mk3S+“ wieder auszuwählen bevor man den nächsten Drucker hinzufügt

PrusaSlicer-2.4.1 basiert auf Slic3r

Datei Bearbeiten Fenster Anzeige Konfiguration Hilfe



Descriptive name for the printer:  
 Prusa Mini

Original Prusa MINI & MINI+  
 This printer will be shown in the presets list as: Prusa Mini \* Original Prusa MINI & MINI+

Print Host upload  
 Host Type: PrusaLink  
 Hostname, IP or URL: 192.168.1.101 Browse ... Test  
 Authorization Type: API key  
 API Key / Password: DbmRijWhPx874A  
 HTTPS CA File: Browse ...  
HTTPS CA file is optional. It is only needed if you use HTTPS with a self-signed certificate.

Descriptive name for the printer:  
 Prusa 2

Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ MMU2S Single  
 This printer will be shown in the presets list as: Prusa 2 \* Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ MMU2S Single

Print Host upload  
 Host Type: PrusaLink  
 Hostname, IP or URL: 192.168.1.235 Browse ... Test  
 Authorization Type: HTTP digest  
 TPS CA File: Browse ...  
 Username: fabi  
 Password: foobar42  
HTTPS CA file is optional. It is only needed if you use HTTPS with a self-signed certificate.

Cancel OK

Cancel OK

Filamentbedarf (g) 129,96 (391,96)  
 (einschließlich Spule)

Filamentbedarf (Meter) 41,56

Filamentbedarf (mm<sup>3</sup>) 99970,38



Export G-Code



Upload to Printer Host with the following filename:  
 super coole 3d datei\_0.4n\_0.15mm\_PETG\_MINI\_9m.gcode  
 Use forward slashes ( / ) as a directory separator if needed.

Upload

Upload and Print

Cancel

## Historisch: Wireless SD-Karten

Mangels langfristiger Zuverlässigkeit werden die Wireless SD-Karten nicht mehr verwendet.

- Verwendetes Produkt: Toshiba W04
- Anleitung Einrichtung: <https://mattshub.com/blogs/blog/flashair-sd-card>
- Verwendetes Webinterface: <https://github.com/luc-github/Flashair-FM>
- Verwendung in PrusaSlicer:
  - Host Type „Flashair“
  - Hostname bzw. IP aus der Liste oben auswählen
  - API Key leer lassen