

Bedienen der Shapeoko CNC-Fräse



Achtung, diese Anleitung allein berechtigt nicht zur Benutzung der CNC-Fräse!

Vorbereitung des G-Codes mit Estlcam

- Unter **Einstellungen** → **Grundeinstellungen** den Postprozessor auf **Carbide Motion** einstellen.
- Ansonsten gibt es keine Unterschiede in Estlcam zur Bedienung der Isel ICV.

Vorbereiten der Fräse

1. Shapeoko im [Labnet](#) einschalten.
2. Wiederanlaufschutz (schwarzer Plastikkasten links von der Shapeoko) durch grünen Knopf entriegeln.
3. ~30 Sekunden warten bis der Raspberry Pi mit dem Webfrontend hochgefahren ist.
4. Mit einem beliebigem Laptop/PC das [Webfrontend](#) aufrufen.

Fräsen

- Material sicher einspannen.

Nacharbeiten / Aufräumen

- Den Arbeitsbereich gut absaugen.
- In Estlcam den Postprozessor auf den vorherigen Wert **Isel NCP** zurück stellen.