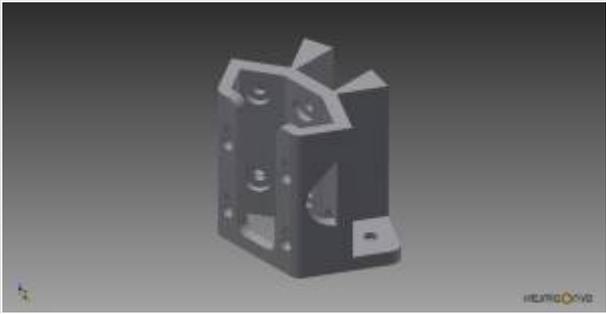
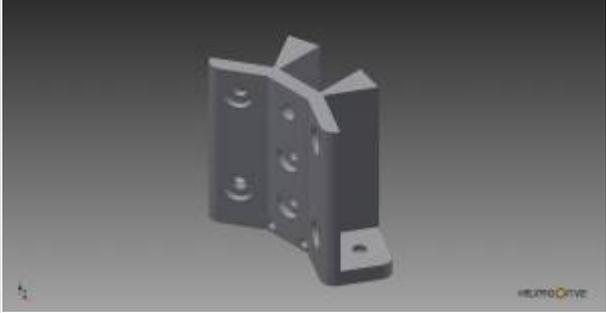
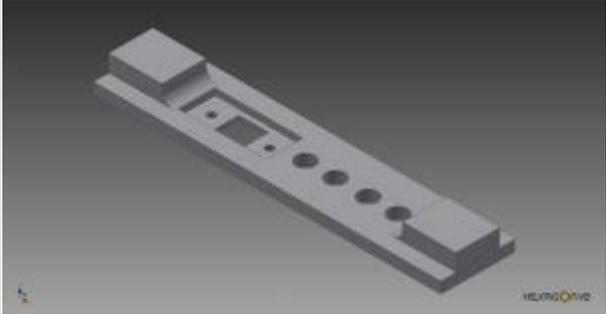
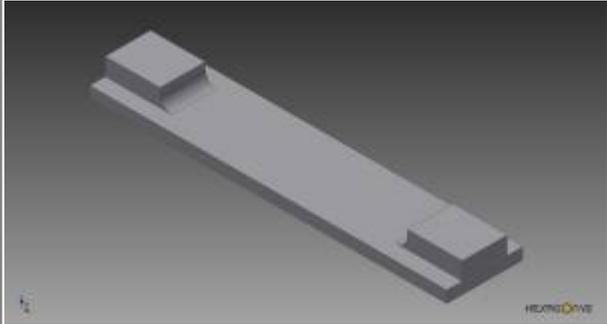


B6 - Bodengruppe aufbauen

Benötigte Teile

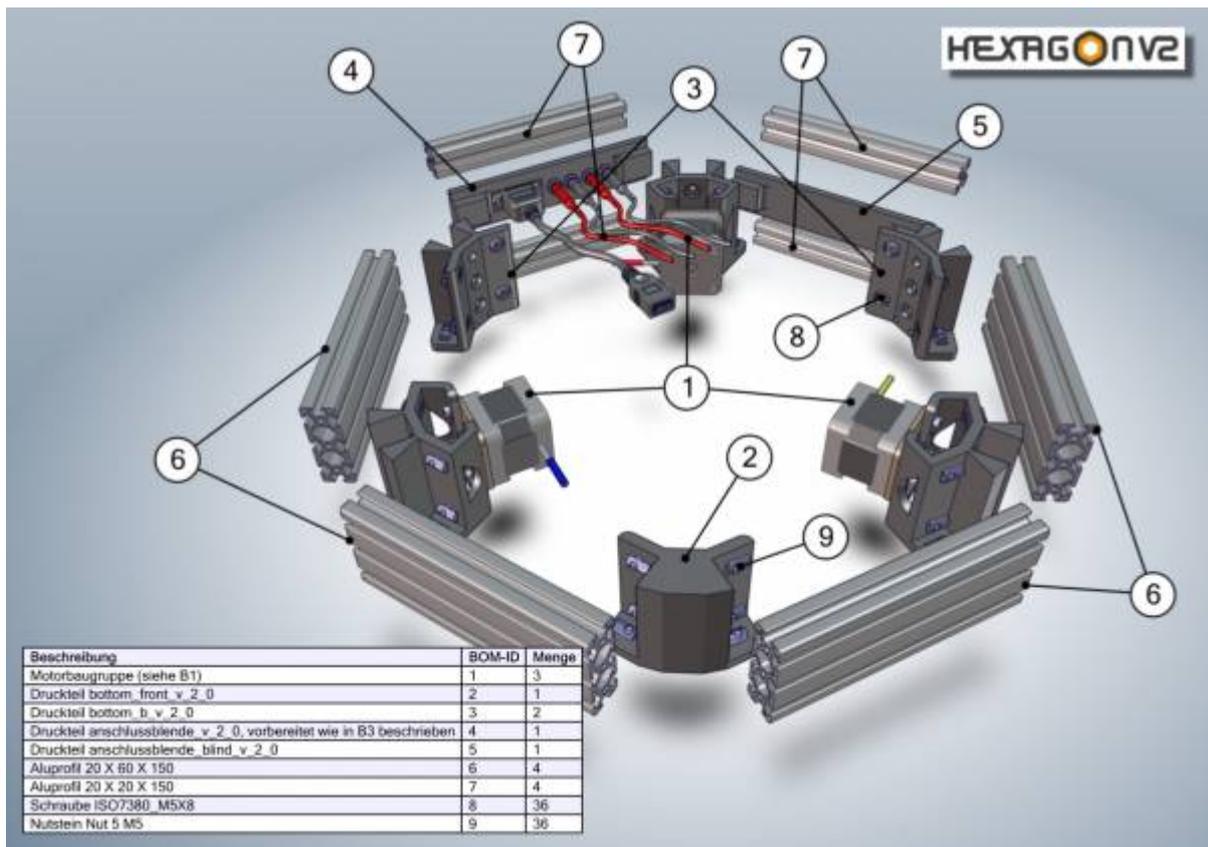
Beschreibung	Anzahl	Bild
Aluprofile 20 x 60 x 150 mm	4	
Aluprofile 20 x 20 x 150 mm	4	
Schrauben ISO7380 M5 x 8	36	
Nutensteine Nut 5 M5	36	
Druckteil bottom_motor_v_2_0 mit angeschraubten Motoren, wie in Abschnitt B1 beschrieben	3	
Druckteil bottom_front_v_2_0	1	
Druckteil bottom_b_v_2_0	2	
Druckteil anschlussblende_v_2_0, vorbereitet wie in Abschnitt B3 beschrieben	1	

Beschreibung	Anzahl	Bild
Druckteil anschlussblende_blind_v_2_0	1	

Benötigte Werkzeuge

Beschreibung
Inbusschlüssel SW 3 mm

Explosionszeichnung



Step by Step

- in die 4 Aluprofile 20 x 60 x 150 mm jeweils 6 Nutensteine M5 einfügen, Abstand Mitte Bohrung zum Rand 10 mm



- in die 2 Aluprofile 20 x 20 x 150 mm jeweils 4 Nutensteine M5 einfügen, Abstand Mitte Bohrung zum Rand 10 mm

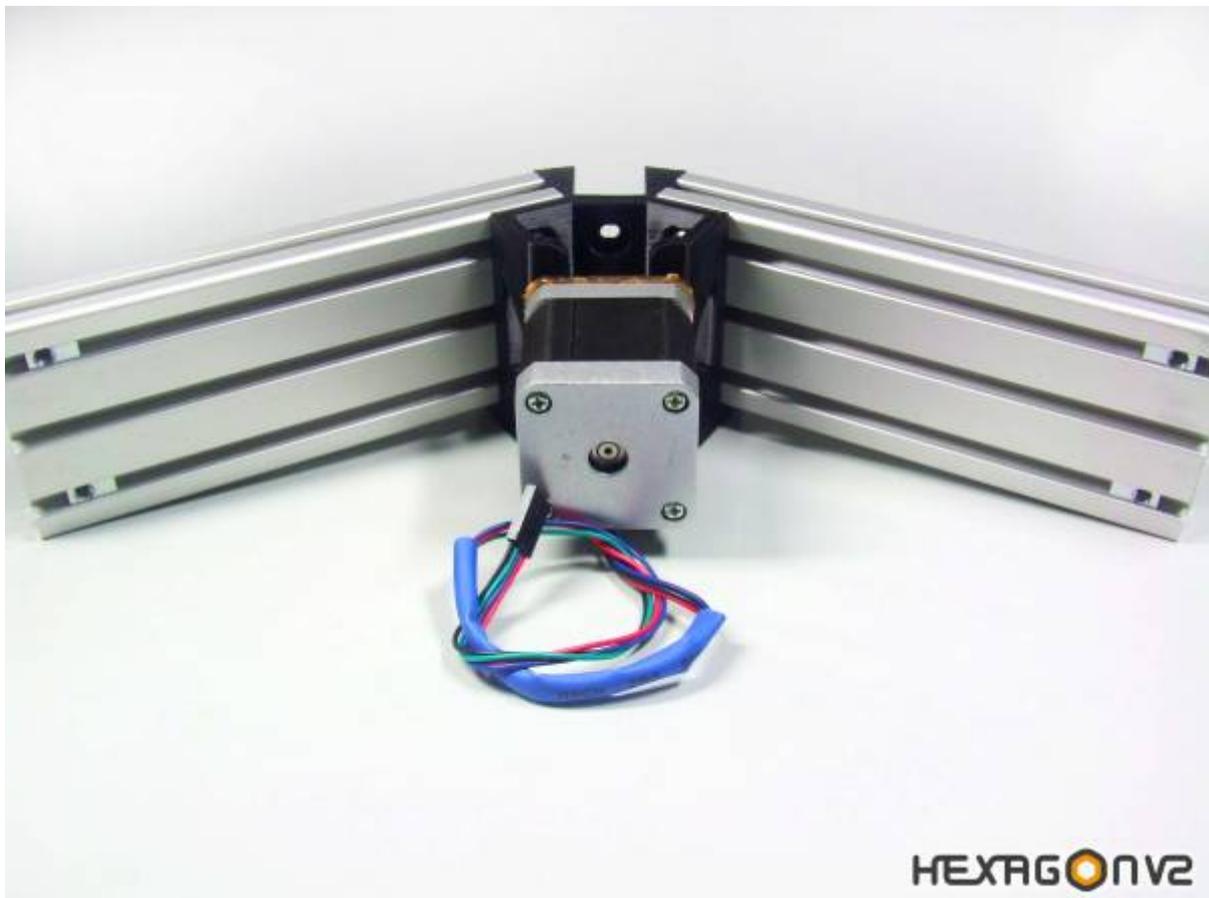


- in die 2 Aluprofile 20 x 20 x 150 mm jeweils 2 Nutensteine M5 einfügen, Abstand Mitte Bohrung

zum Rand 10 mm



- an den Motorhalter der X-Achse (blau gekennzeichnet) 2 Aluprofile 20 x 60 x 150 mm anschrauben



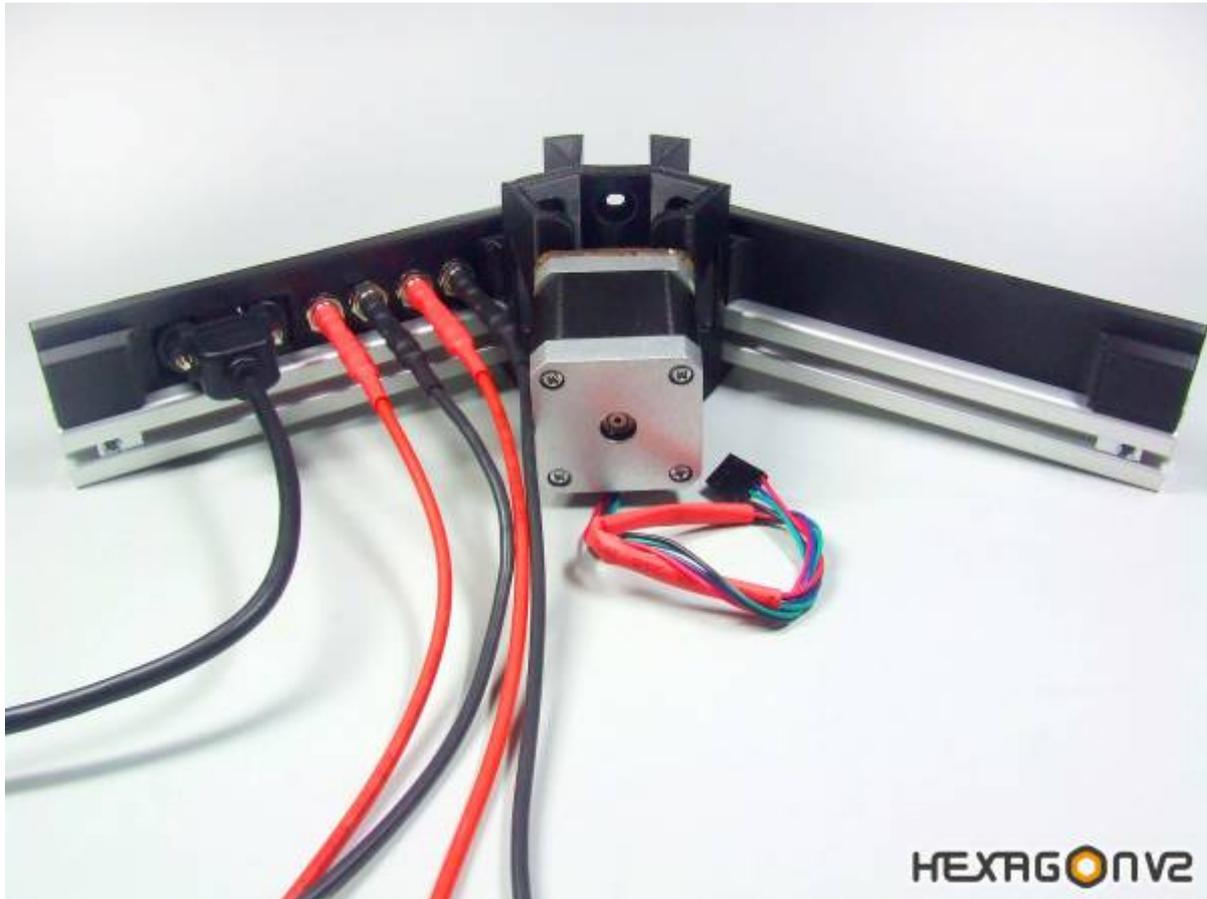
- ebenso an den Motorhalter der Y-Achse (gelb gekennzeichnet)



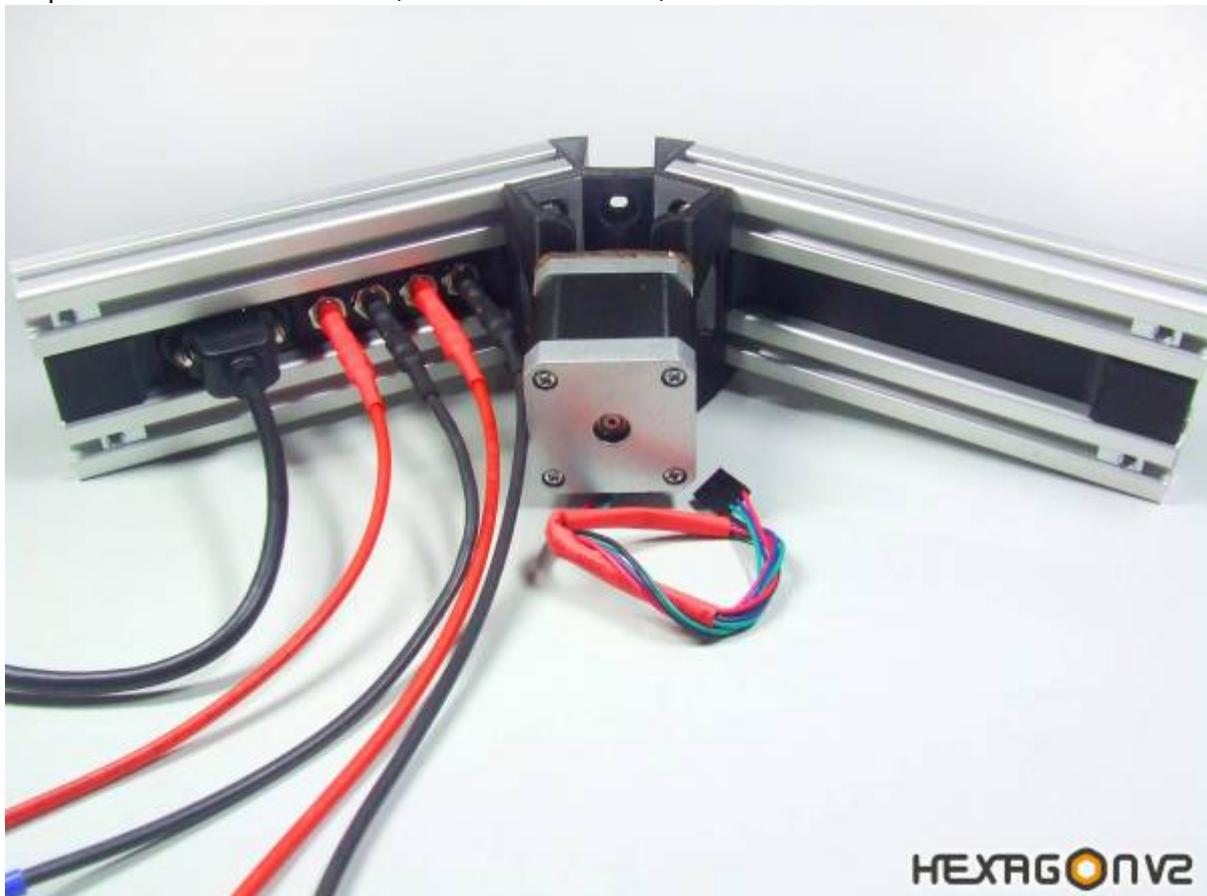
- An den Motorhalter der Z-Achse (rot gekennzeichnet) 2 Aluprofile 20 x 60 x 150 mm (mit 4 Nutensteinen) anschrauben



- Blenden einschieben

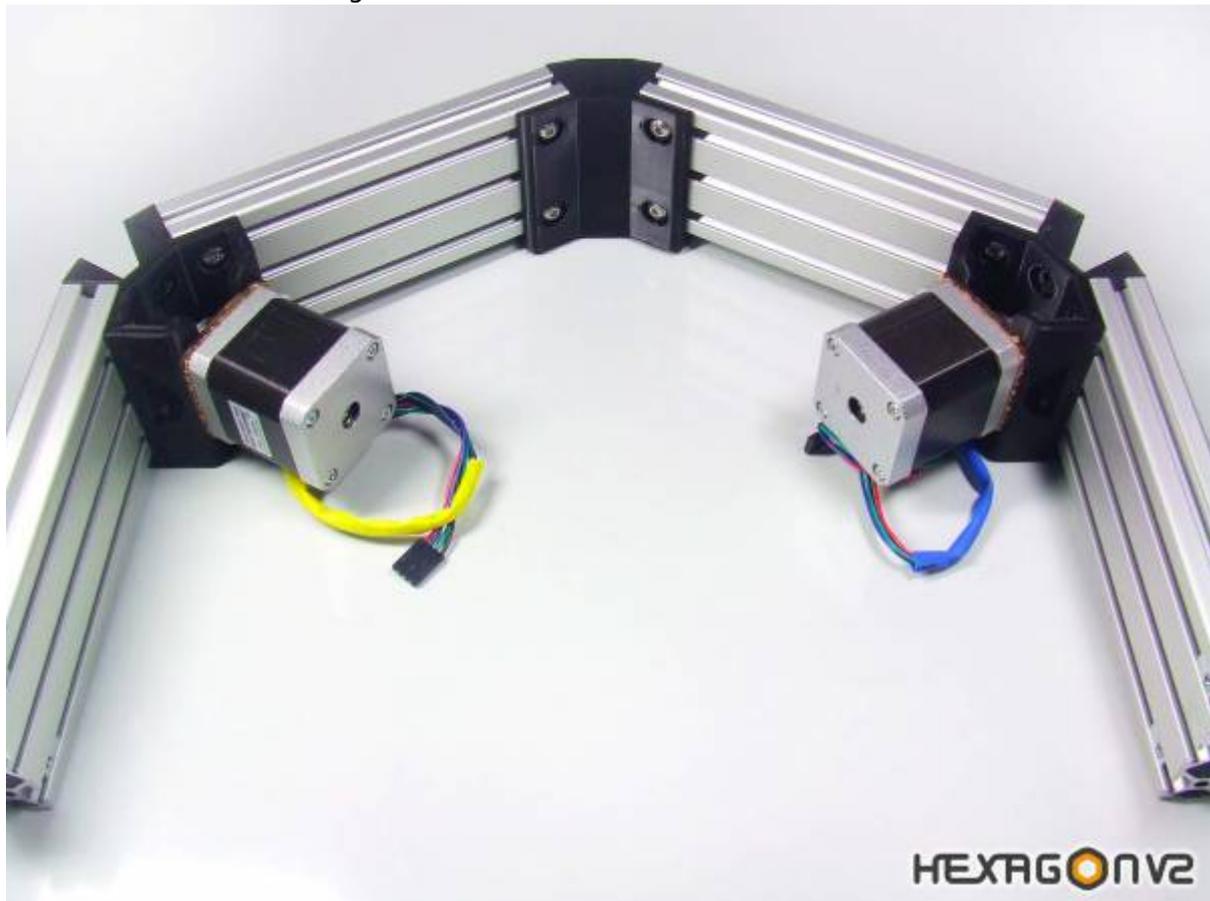


- Aluprofile 20 x 60 x 150 mm (mit 2 Nutensteinen) aufsetzen und verschrauben

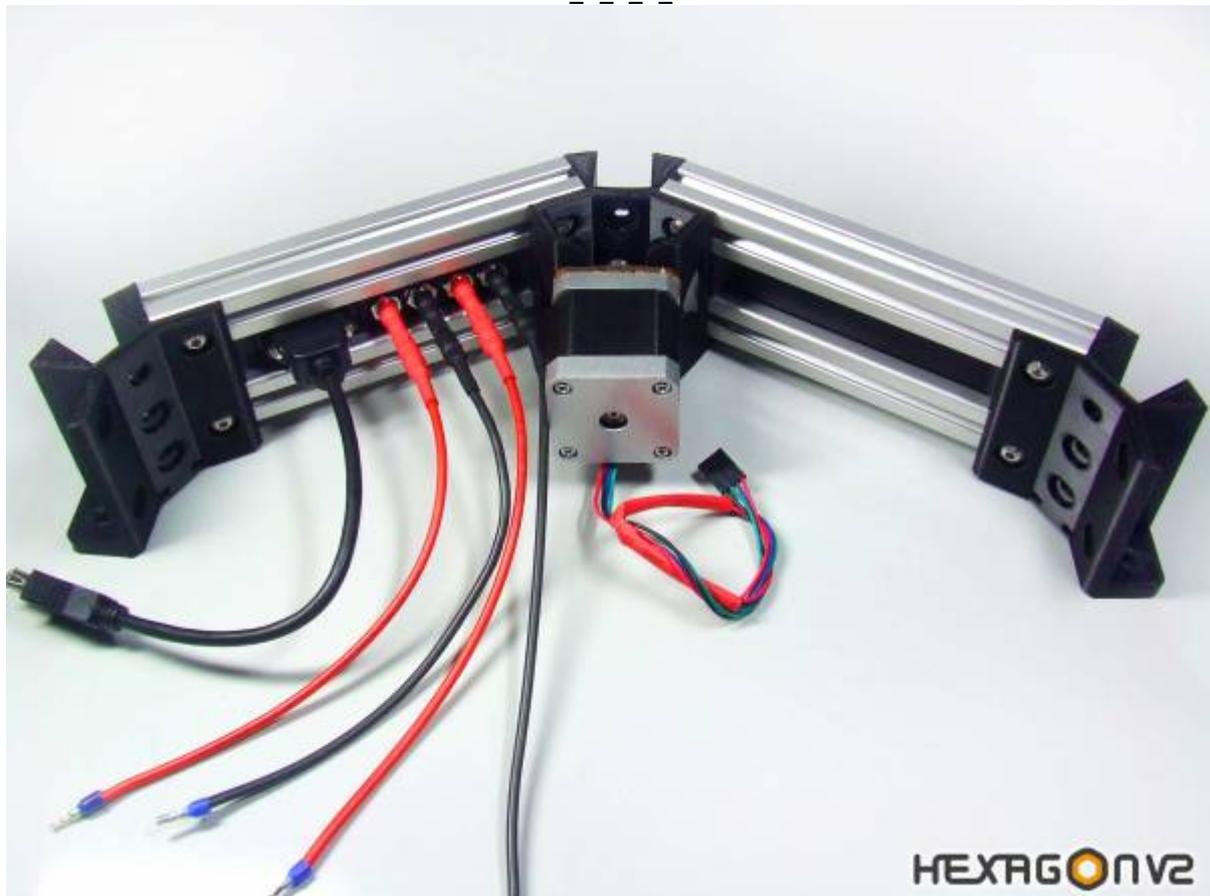


- blaue und gelbe Ecken mit dem Druckteil *bottom_front_v_2_0* verschrauben, von vorne

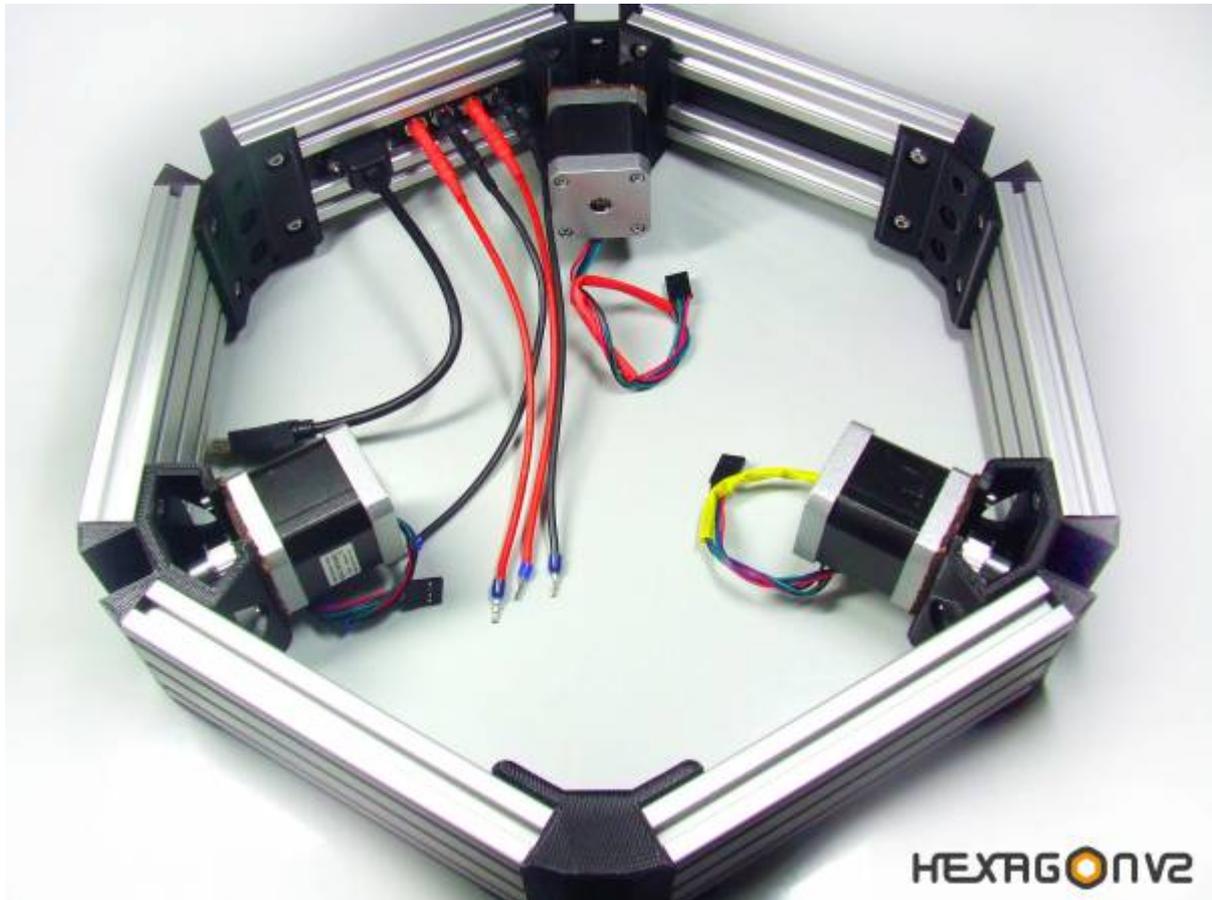
betrachtet blau links und gelb rechts



- an rote Ecke die beiden Druckteile *bottom_b_v_2_0* anschrauben



- die beiden Baugruppen zu einem Sechseck zusammensetzen und verschrauben



•

- **WICHTIG!!!!** Sechseck auf ebene Platte legen, falls erforderlich Schrauben lösen, Sechseck ausrichten und Schrauben wieder festziehen

Animation

[b6.mp4](#)
