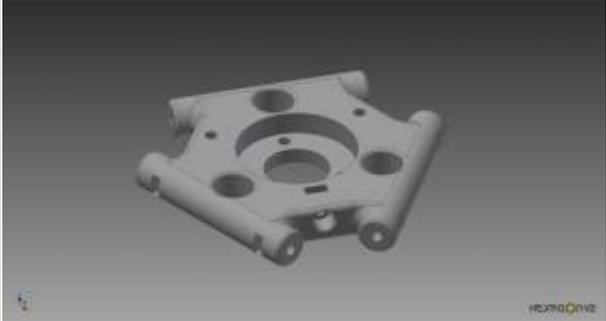


# B15 - Hotend montieren und festschrauben

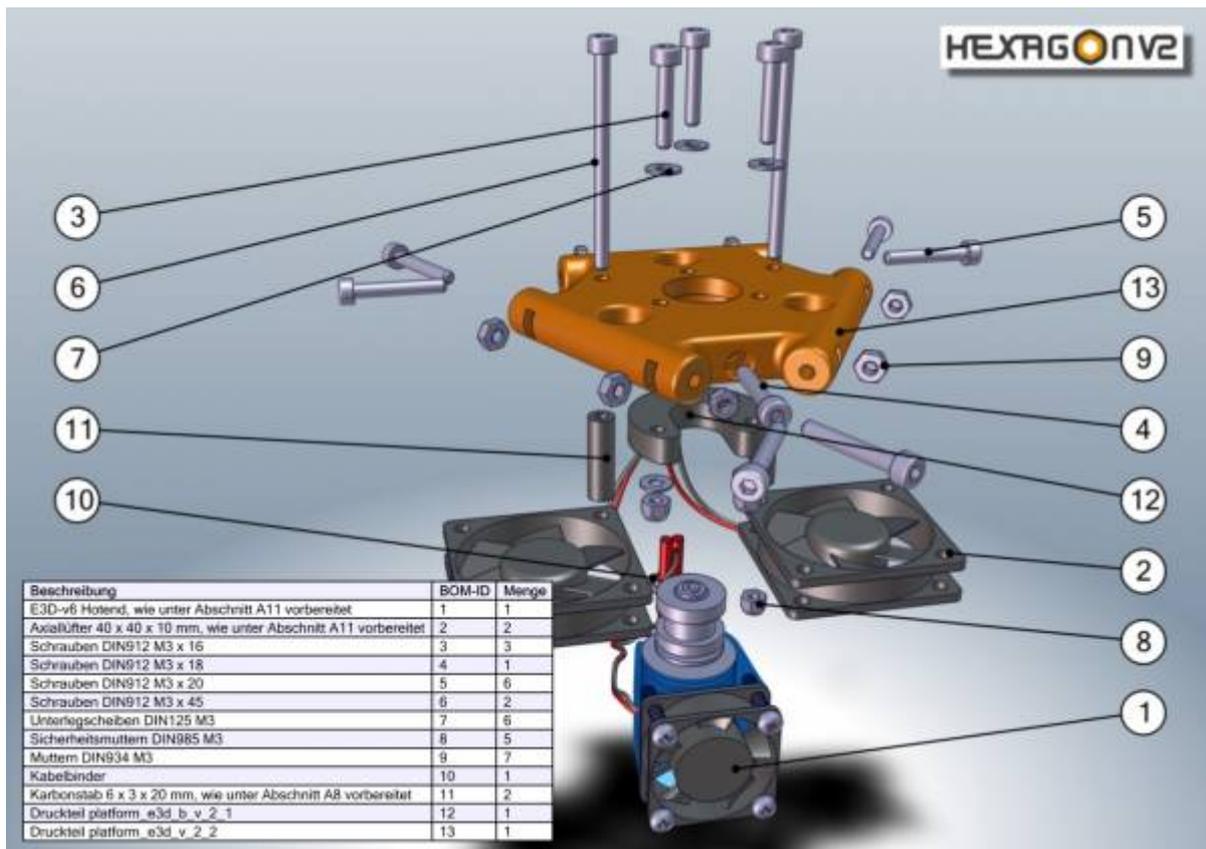
## Benötigte Teile

Beschreibung	Anzahl	Bild
E3D-v6 Hotend, <b>wie unter Abschnitt A11 vorbereitet</b>	1	
Axiallüfter 40 x 40 x 10 mm, <b>wie unter Abschnitt A11 vorbereitet</b>	2	
Schrauben DIN912 M3 x 16	3	
Schrauben DIN912 M3 x 18	1	
Schrauben DIN912 M3 x 20	6	
Schrauben DIN912 M3 x 45	2	
Unterlegscheiben DIN125 M3	6	
Sicherheitsmutter DIN985 M3	5	
Muttern DIN934 M3	7	
Kabelbinder	1	
Karbonstab 6 x 3 x 20 mm, <b>wie unter Abschnitt A8 vorbereitet</b>	2	
Druckteil platform_e3d_b_v_2_1	1	
Druckteil platform_e3d_v_2_2	1	

## Benötigte Werkzeuge

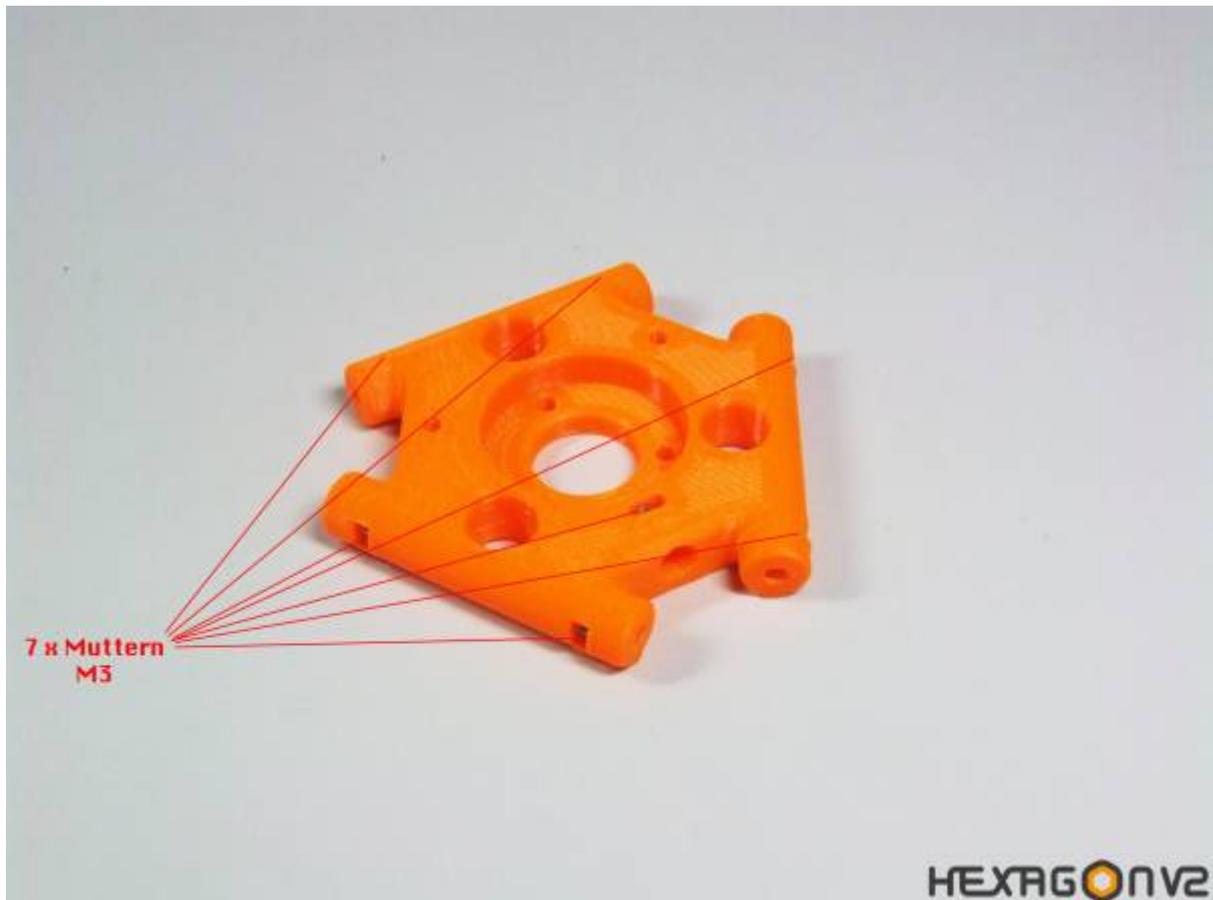
Beschreibung
Inbusschlüssel SW 2,5 mm
Gabelschlüssel SW 5,5 mm
eventuell Schmirgelpapier Körnung 180

# Explosionszeichnung



## Step by Step

- 7 x M3 Muttern einschieben



- 6 Schrauben M3 x 20 mm und 1 Schraube M3 x 18 mm eindrehen



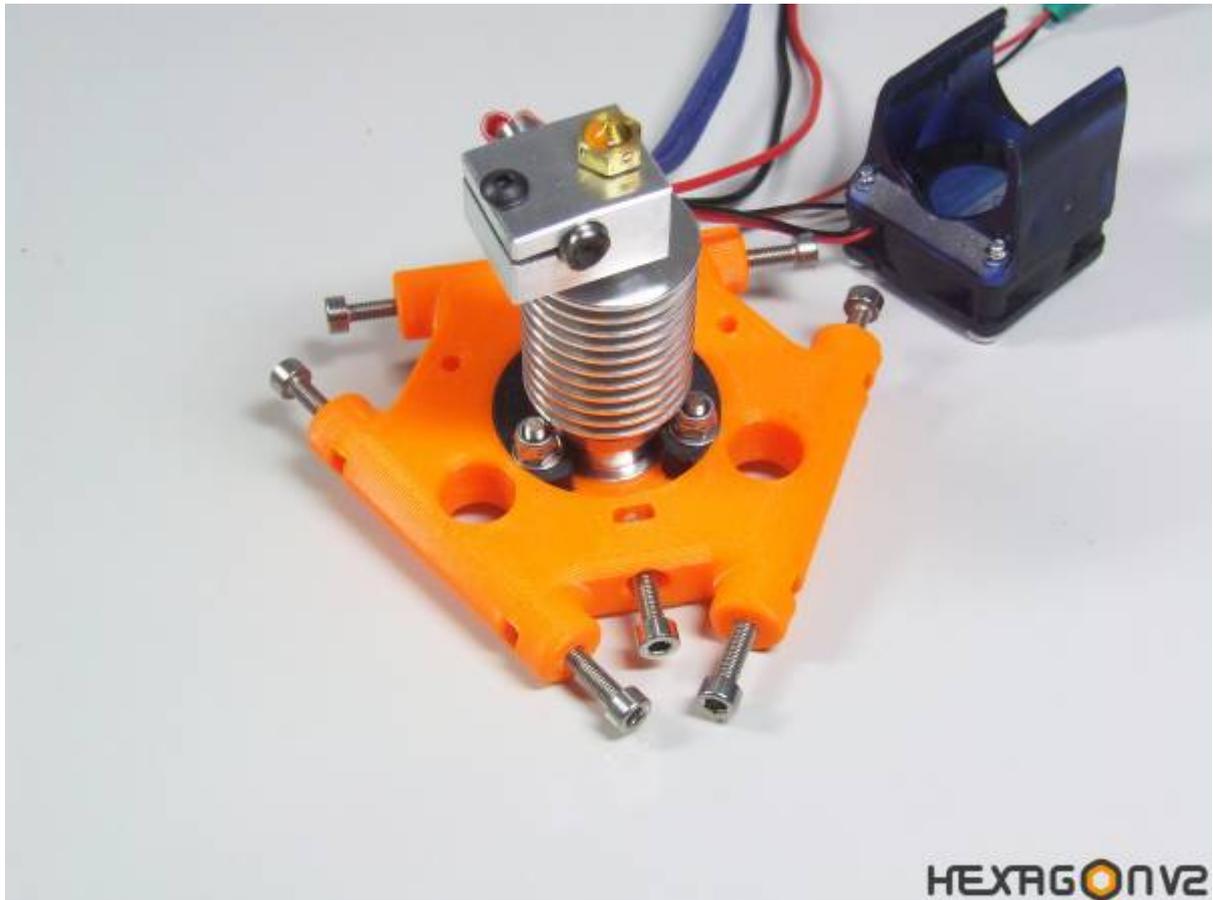
- Druckteil platform\_e3d\_b\_v\_2\_1 und Hotend zusammensetzen, falls Druckteil zu hoch mit Schmirgelpapier runterschleifen



- 
- Hotend und Effektor zusammenstecken

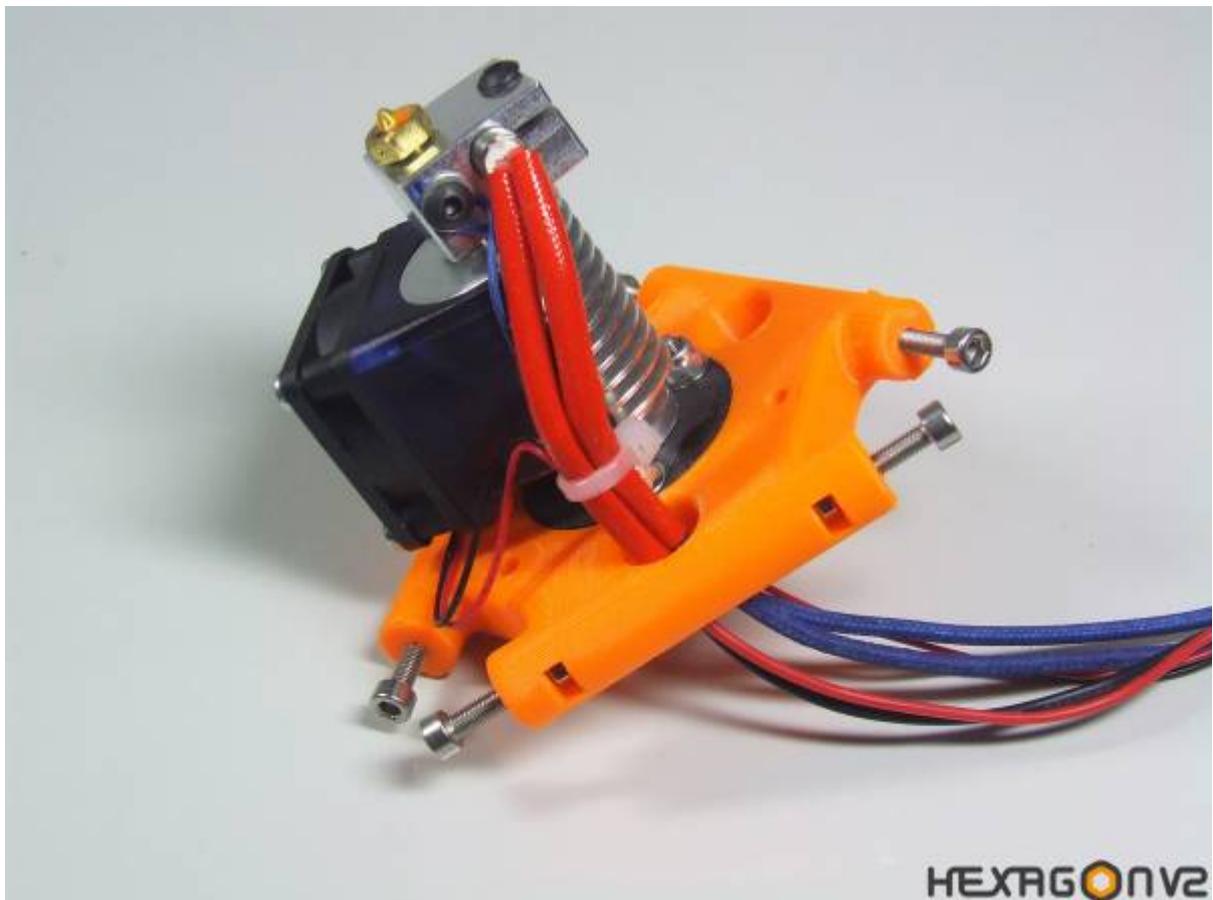


- 
- mit 3 Schrauben M3 x 16 mm und Sicherheitsmuttern verschrauben, oben und unten jeweils eine Unterlegscheibe verwenden



- 

- die Kabel durch hinteres Loch durchstecken

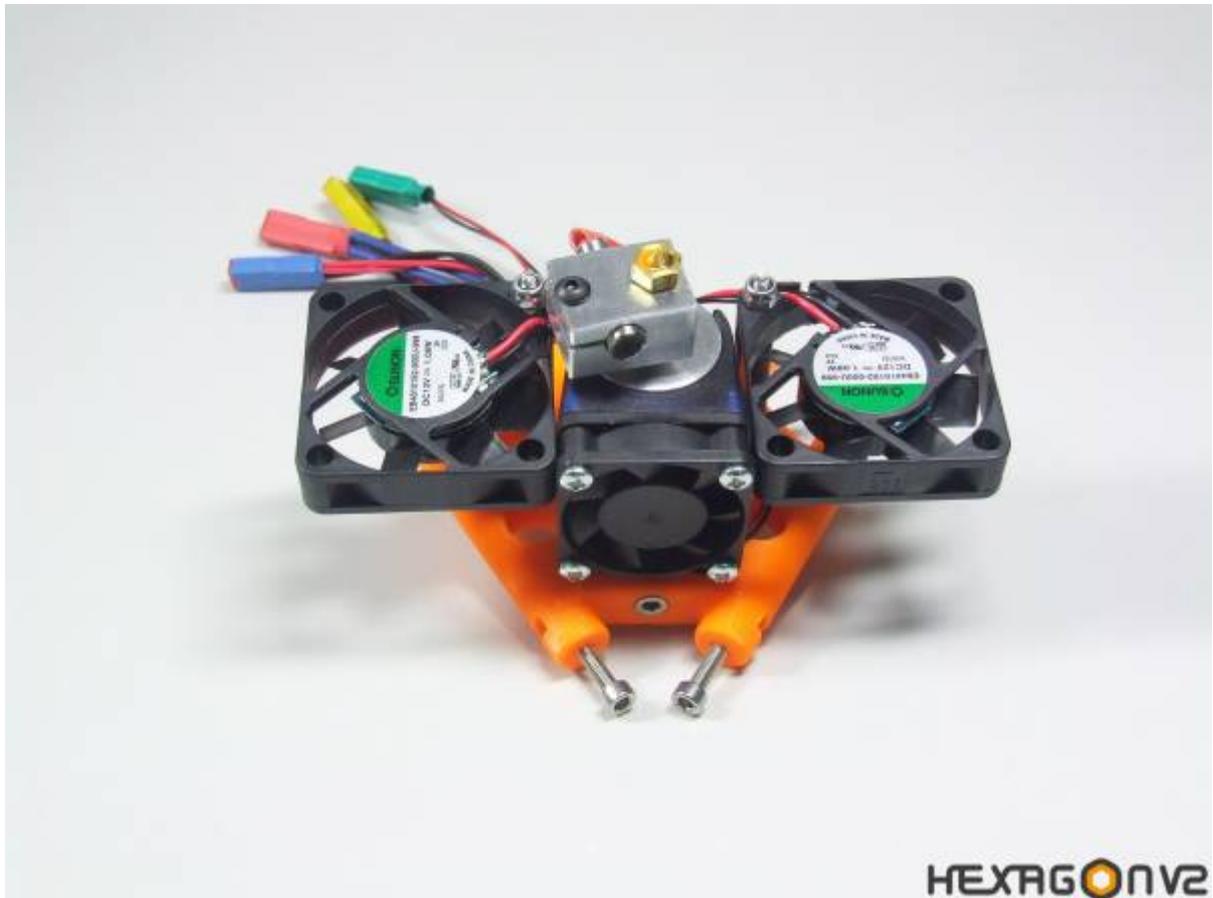


- 

- Kabel mit Kabelbinder unterm Effektor zusammenfassen



- 
- Schraube M3 x 18 mm festziehen, dadurch wird Hotend fixiert



-

# Animation

[b15.mp4](#)

---