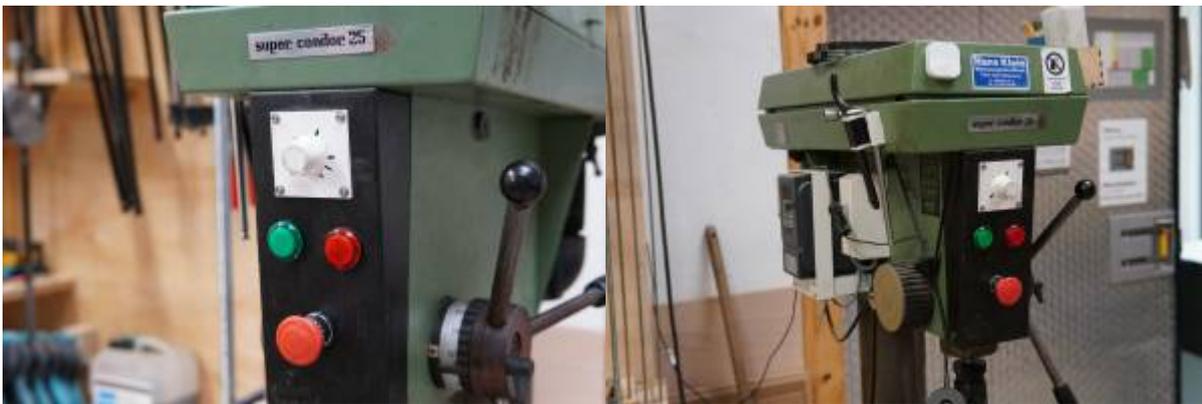


Standbohrmaschine

Momentan sind die Regeln zum Bedienen der Maschinen noch nicht vollständig festgelegt.



Bedienung

Die Tischbohrmaschine kann nach kurzer Anweisung ohne Kurs betrieben werden. Da die Maschine gefährlich ist, müssen einige Sicherheitsvorschriften beachtet werden.

Sicherheitsvorschriften

- **Schutzbrille tragen** (Schutz vor Spänen und abgebrochene Bohrer, ...) Gilt auch für Zuschauer.
- **Keine Handschuhe tragen**, Gefahr dass diese in die Maschine gezogen werden.
- **Lange Haare und lose Kleidung/Hemdärmel sichern**. Haarnetze liegen im Sicherheitsfach. Wenn gebraucht, bitte nicht zurücklegen, aber gerne mehrfach benutzen.
- Auf Gefährdung Anderer achten. Keine in den Raum stehenden Werkstücke!

Bohren

- Den gewünschten Bohrer in das Bohrfutter einspannen und von Hand festziehen.
- Den Tisch auf die gewünschte Höhe einstellen, dabei sicherstellen dass der Bohrer bei voll durchgezogenem Absenkhebel nicht in den Tisch bohrt und dass der Tisch fest fixiert ist.
- Werkstück einspannen.
 - So platzieren, dass in Drehrichtung weg vom Körper gedreht wird (Richtung Holm)
- Maschine einschalten (weißer Schalter hinten rechts)
- Sicherstellen, dass der Bohrer rund läuft.
- Durch bestätigen des Absenkhebels bohren.
- Maschine ausschalten.
- Werkstück entfernen.
- Schraubstock sichern wenn benutzt
- Bohrer entfernen, Maschine reinigen, zB mit dem Handkehrbesen / Staubsauger.
- Am Schalter ausschalten

Abgebrochene oder aufgebrauchte (stumpfe) Bohrer sind aus dem Vorrat aufzufüllen und zu bezahlen.

Drehzahl über Riemen ändern (nur mit Sondereinweisung)

- Den Stecker der Maschine ausstecken.
- Die große Inbusschraube an der rechten Seite der Maschine lockern.
- Die obere Abdeckung aufklappen und die Motoreinheit ein bisschen nach vorne schieben.
- Den Riemen wie gewünscht konfigurieren.
- Die Motoreinheit nach hinten schieben und die große Inbusschraube wieder festziehen.

Logbuch

- **25.10.2016** Standbohrmaschine: Laserteile für neuen Beleuchtungsdeckel, Befestigung für neue IKEA-LED-Schwanenhals-Magnetfuß Lampe
- **25.10.2016** Tischbohrmaschine: Grundplatte richtig herum montiert, Größeren Standfuss montiert (wg. Kippgefahr)
- **10.10.2016** Tischbohrmaschine: Motorkondensator befestigt, Absenkhebel Arretierung überarbeitet, Bohrfutterdorn gereinigt und geölt
- **01.10.2016** Maschinenwart: Ralf
- **03.03.2015** Die Tischbohrmaschine wurde repariert und ist wieder benutzbar. Grund des Defekts war (vermutlich) ein Metallspan, der sich festgefressen hat und den Absenkhebel unbrauchbar gemacht hat.

[Betriebsanweisung Standbohrmaschine](#)