

Im Lab vorhandene freigegebene Materialien

Folgende Materialien sind im Lab verfügbar und können nach den folgenden Regeln verwendet werden

Holzwerkstoffe

Die folgenden Holzwerkstoffe sind als Platten in der Größe 100cmx60cm vorhanden und werden nach den folgenden Regeln abgegeben:

Abgabe nur als ganze oder halbe Platte (50cmx60cm). Brauchbare Reste, die im Lab gelagert werden, werden zum kg Preis verkauft. In der Restebox befinden sich auch größere Platten, die beim Zuschnitt auf das Labformat (100x60) aus den großen Platten übrig geblieben sind. Diese sind mit individuellen Preisen versehen und müssen als Stück abgenommen werden. Werden Reste dieser Platten in die allgemeine Kiste zurückgestellt, so ist der Preisaufkleber zu entfernen, da die Reste wie zuvor beschrieben, bereits bezahlt wurden und nun gegen eine weitere Spende abgegeben werden.

Es werden keine Reststücke kleiner 20cmx20cm im Lab gelagert, Gerippe und kleine Reste sind kleinzuschneiden und in der Altholz-Box (nicht der Laserholz-Box!) zu entsorgen oder mit nach Hause zu nehmen!

Filz

Es wurde schon mit [Filz](#) experimentiert, die Schnitte sehen bei passend gewählter Geschwindigkeit sehr gut aus.

Leder

Leder mit z.B. Krepp auf Holzplatte spannen. 2,5mm → 3000 100% Als Orientierungswert und nur in Absprache mit dem Labsitter (Achtung - das Leder stinkt sehr stark!)

Stoffe

Die Schnitte sahen alle gut aus, Schmauchspuren gab es nur wenige. Zum Gravieren kann unsere Laserquelle leider nicht niedrig genug eingestellt werden.

Material	Dicke	F	%	Stoff-Gemisch	Kommentar
Satin	0,4mm	4000	60	100% CV	
„Premium“	1,6mm	4000	70	45% PA, 42% PES, 13% EL	
Jaquard (Damast)	0,4mm	4000	70	59% BW, 41% CV	
Drell	0,6mm	4000	60	100% BW	

Material	Dicke	F	%	Stoff-Gemisch	Kommentar
Baumwoll grob	0,5mm	4000	60	100% BW	
Spitze	0,15mm	4000	30	100% PES	zu leicht, wird weggeweht
Bandagenband	1,4mm	4000	100	89% CV, 11% ED	

Übersicht über Fasern

Kürzel	Name	Freigabe	Kommentar
BW	Baumwolle		
CV	Viskose		
ED	Elastodien		Natur/Synthetik-Kautschuk
EL	Elastan		Besteht aus PU und PEG
PA	Polyamid		Enthält Stickstoff
PEG	Polyethylenglycol		
PES	Polyester		
PU	Polyurethan		Enthält Stickstoff

Kunststoffe

PE-HD Polyethylen

Verhält sich ähnlich wie PP, schmilzt, wird braun, geschmolzenes Material setzt sich an den Kanten ab. Nicht empfehlenswert.

PET

Lässt sich gut lasern, wird zB unter „Vivak“ mit Schutzfolie verkauft.

Acrylglas/Plexiglas

Transparentes Acrylglas in den Stärken 2,3 und 4 mm

PP Polypropylen

Kann geschnitten werden. Das Material schmilzt und setzt sich um die Schnittkante herum ab. Ausgeschnittene Stücke verziehen sich leicht.

Stärke	Quelle	Schnitt mm/min
2,5mm	Bauhaus Euro-Behälter	1000mm/min 100%