

Vakuum Former

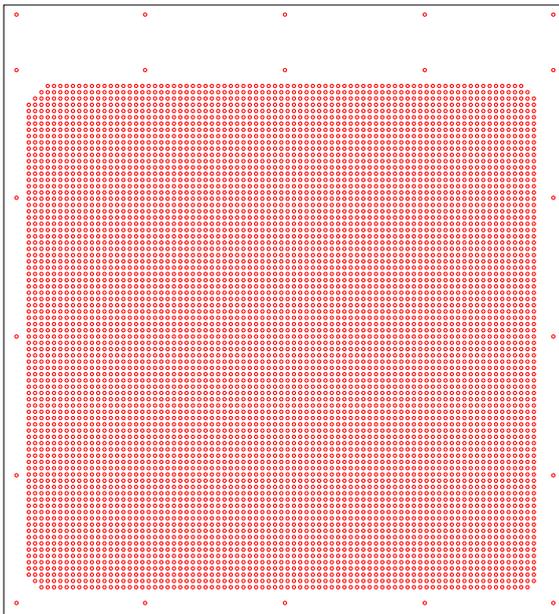
Verwendete Materialien

- 3 Platten HDF
- 21 Maschinen-Schrauben M3
- 21 Muttern
- PVC Rohre
- Alu Extrusionen (2x 475mm und 2x 435mm)
- M4 Schrauben
- M4 Nutensteine
- Winkel
- Alu Fenstergitter
- Fenster Isoliergummi (einseitig klebend)

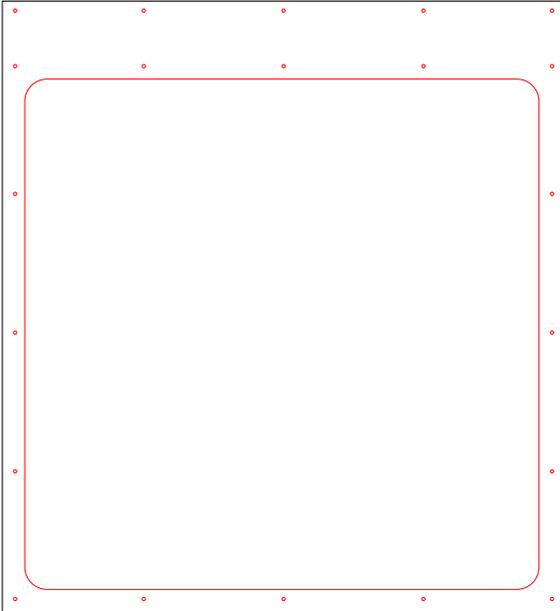
Design

Vakuum-box

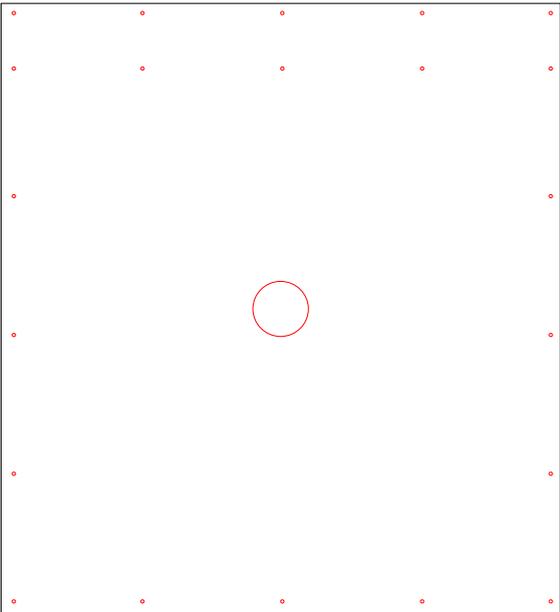
die oberste Schicht, dieses Gitter sollte mehr als 6mm Stärke haben.



Der Abstandhalter auch hier empfiehlt sich >6mm Stärke um genügend zwischenraum für das Aluminium-Gitter zu schaffen



Die Bodenplatte, hier genügt 3mm HDF



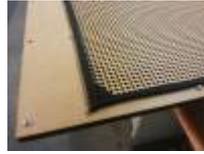
Fortschritt

06.03.15 - Aufbau des Vakuum-Gitters



07.03.15 - Aufbau und Test des Vakuum-Tischs sowie Material-Rahmen

Fensterisolierring zum abdichten des Vakuum-Gitters



Der Materialrahmen



Der Vakuum-Tisch



Der Versuchsaufbau



Das Ergebnis

