

Vaquiform DT2

Vakuumformer der Firma [Vaquiform](#)

Sicherheitsregeln

Der Vakuumformer darf nur von Mitgliedern des Fablab Karlsruhe e.V. verwendet werden, die eine Unterweisung zum Umgang mit dem Vakuumformer und der einzuhaltenden Sicherheitsregeln erhalten haben.

Kosten

Materialien

Die Maschine nutzt Folien im Format 330x250mm.

Materialquellen

<https://3d-printmaster.de/Tiefzieher-Vakuumformer>

- 60,32€ für 40 stück PETG 0,5mm: 1,508€
- 60,32€ für 20 stück PETG 1mm: 3,016€
- 37,04€ für 40 stück HIPS 0.5mm: 0,926€
- 40,94€ für 20 stück HIPS 1mm: 2,047€

<https://www.hornbach.de/shop/Vivak-Platte-transparent-1-0x500x1000-mm/6179134/artikel.html>

- 11,99€ für 6 Stück PETG 1mm: 2,00€
- 9,65€ für 6 Stück PETG 0,8mm: 1,60€

Wartung

Maschinenpaten

[Maschinenpaten](#) sind derzeit:

- Sven H.

Verwendung

Werkzeug bereit legen

benötigt sind: Handschuhe, ein weiches Baumwolltuch, Form Werkzeug.

2. Maschine einschalten

3. Maschine einstellen (Menü ist selbsterklärend)

4. Material einlegen

Klammerhebel öffnen, Material einlegen, Klammerrahmen auflegen, Halteklammern schließen.

ggf. müssen die Stellschrauben eingestellt werden damit die Klammern das Material fest andrücken

5. Halterung zum Heizen mit Hilfe vom Hebel anheben bis 2 Klicks zu hören sind

6. Vorgang starten (orangener Button)

7. Sobald Vakuumpumpe angeht Folie stetig mithilfe des Hebels über Werkzeug ziehen bis komplett unten eingerastet

8. Abwarten bis Vakuumpumpe automatisch abschaltet, erst dann kann die Folie entfernt werden

9. Dazu Klammerhebel lösen, Klammerrahmen beiseitelegen und eine Ecke des Kunststoff anheben um das Vakuum zu lösen

ACHTUNG HEIß! Handschuhe tragen oder das orangene Werkzeug dafür benutzen

10. Werkzeug aus Kunststoff lösen

Log

28.11.20	Sven	Erstaufbau
----------	------	------------