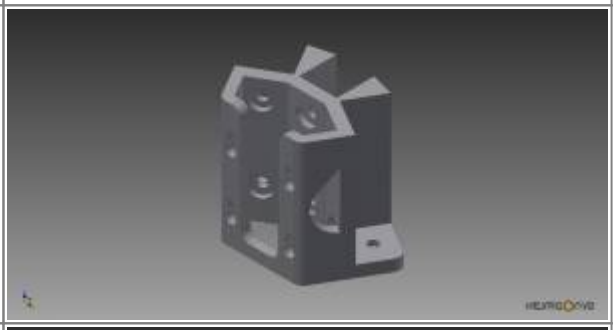
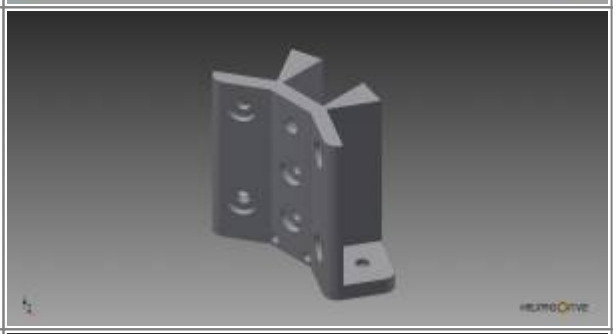
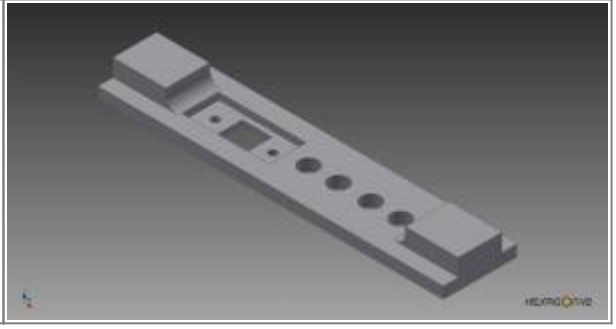
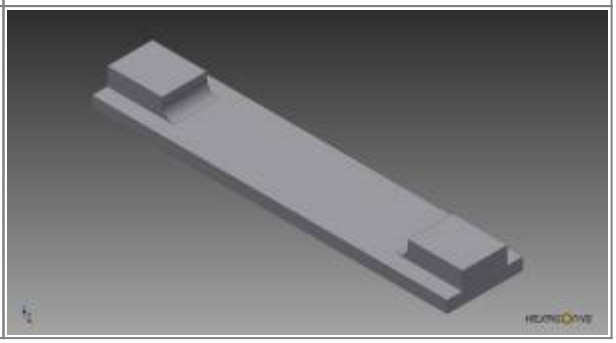
B6 - Bodengruppe aufbauen

Benötigte Teile

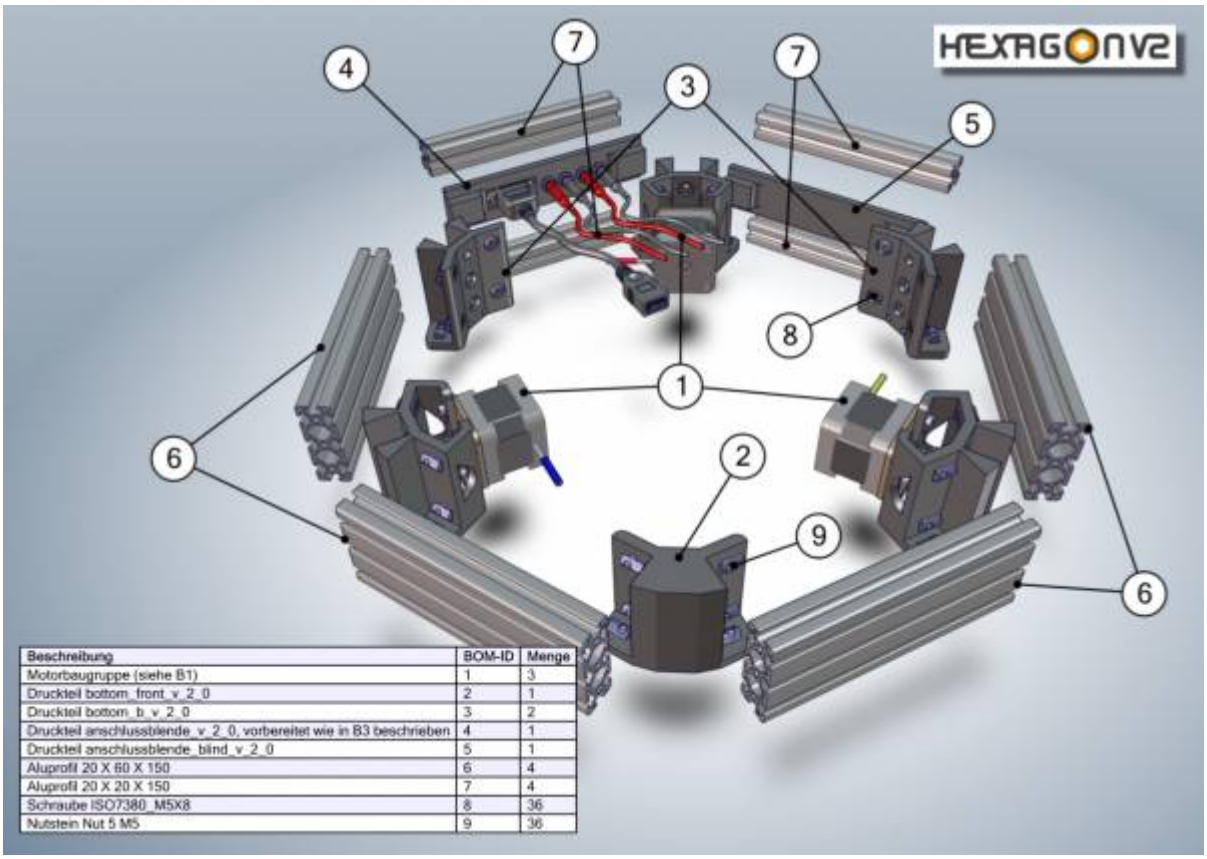
Beschreibung	Anzahl	Bild
Aluprofile 20 x 60 x 150 mm	4	
Aluprofile 20 x 20 x 150 mm	4	
Schrauben ISO7380 M5 x 8	36	
Nutensteine Nut 5 M5	36	
Druckteil bottom_motor_v_2_0 **mit angeschraubten Motoren, wie in Abschnitt B1 beschrieben**	3	
Druckteil bottom_front_v_2_0	1	
Druckteil bottom_b_v_2_0	2	
Druckteil anschlussblende_v_2_0, **vorbereitet wie in Abschnitt B3 beschrieben**	1	

Beschreibung	Anzahl	Bild
Druckteil anschlussblende_blind_v_2_0	1	

Benötigte Werkzeuge

Beschreibung
Inbusschlüssel SW 3 mm

Explosionszeichnung

- 

Step by Step

- in die 4 Aluprofile 20 x 60 x 150 mm jeweils 6 Nutensteine M5 einfügen, Abstand Mitte Bohrung zum Rand 10 mm

- 

- in die 2 Aluprofile 20 x 20 x 150 mm jeweils 4 Nutensteine M5 einfügen, Abstand Mitte Bohrung zum Rand 10 mm
- 

- in die 2 Aluprofile 20 x 20 x 150 mm jeweils 2 Nutensteine M5 einfügen, Abstand Mitte Bohrung

zum Rand 10 mm

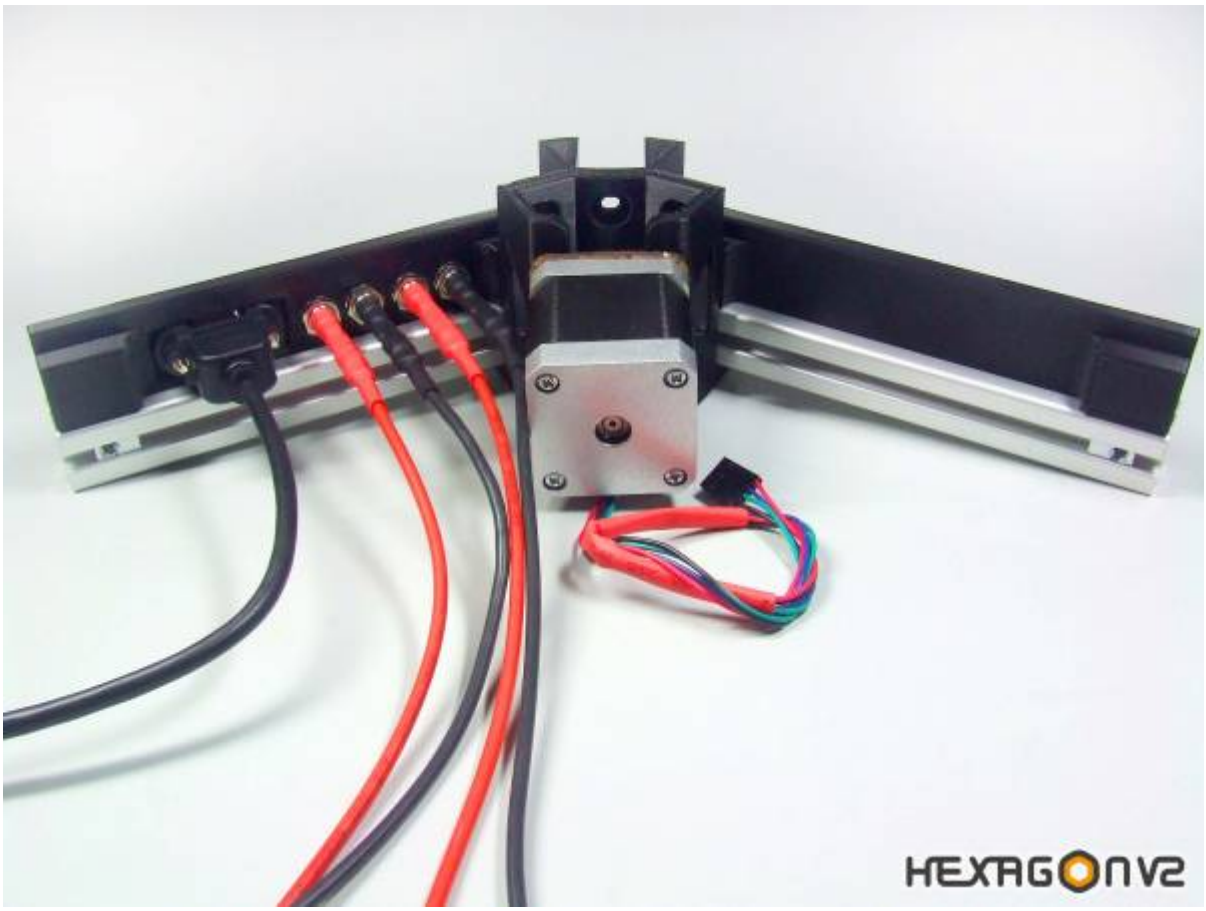


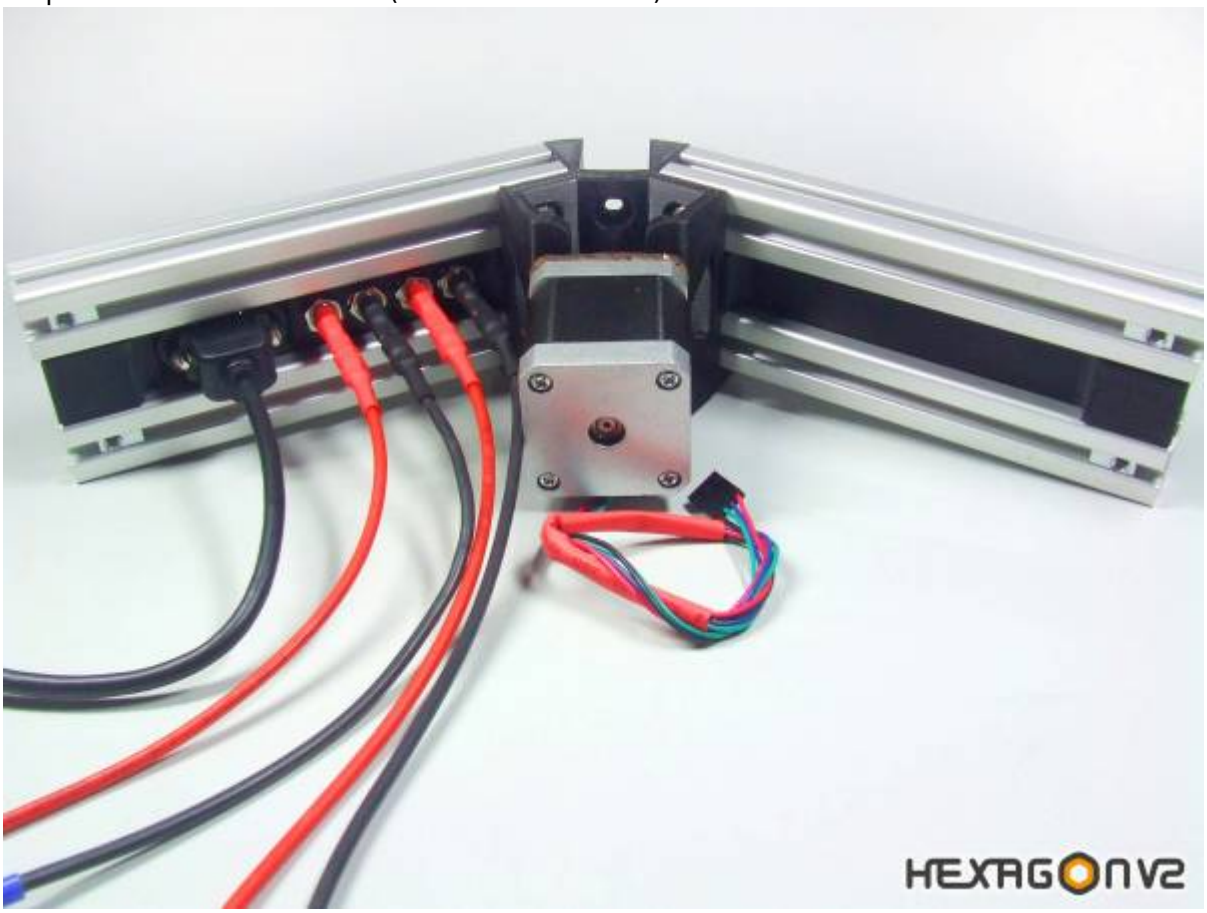
- an den Motorhalter der X-Achse (blau gekennzeichnet) 2 Aluprofile 20 x 60 x 150 mm anschrauben



- ebenso an den Motorhalter der Y-Achse (gelb gekennzeichnet)
- 

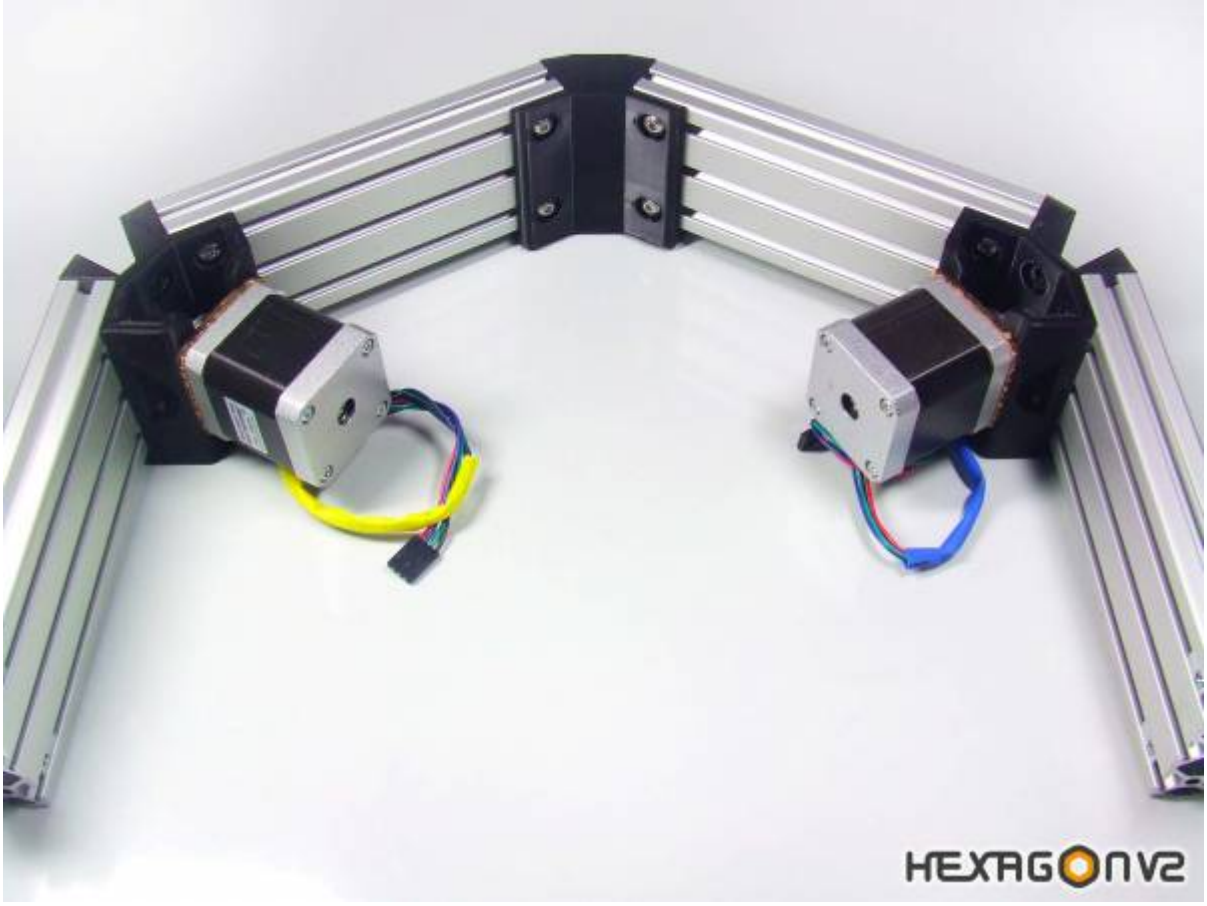
- An den Motorhalter der Z-Achse (rot gekennzeichnet) 2 Aluprofile 20 x 60 x 150 mm (mit 4 Nutensteinen) anschrauben
- 

- Blenden einschieben
- 

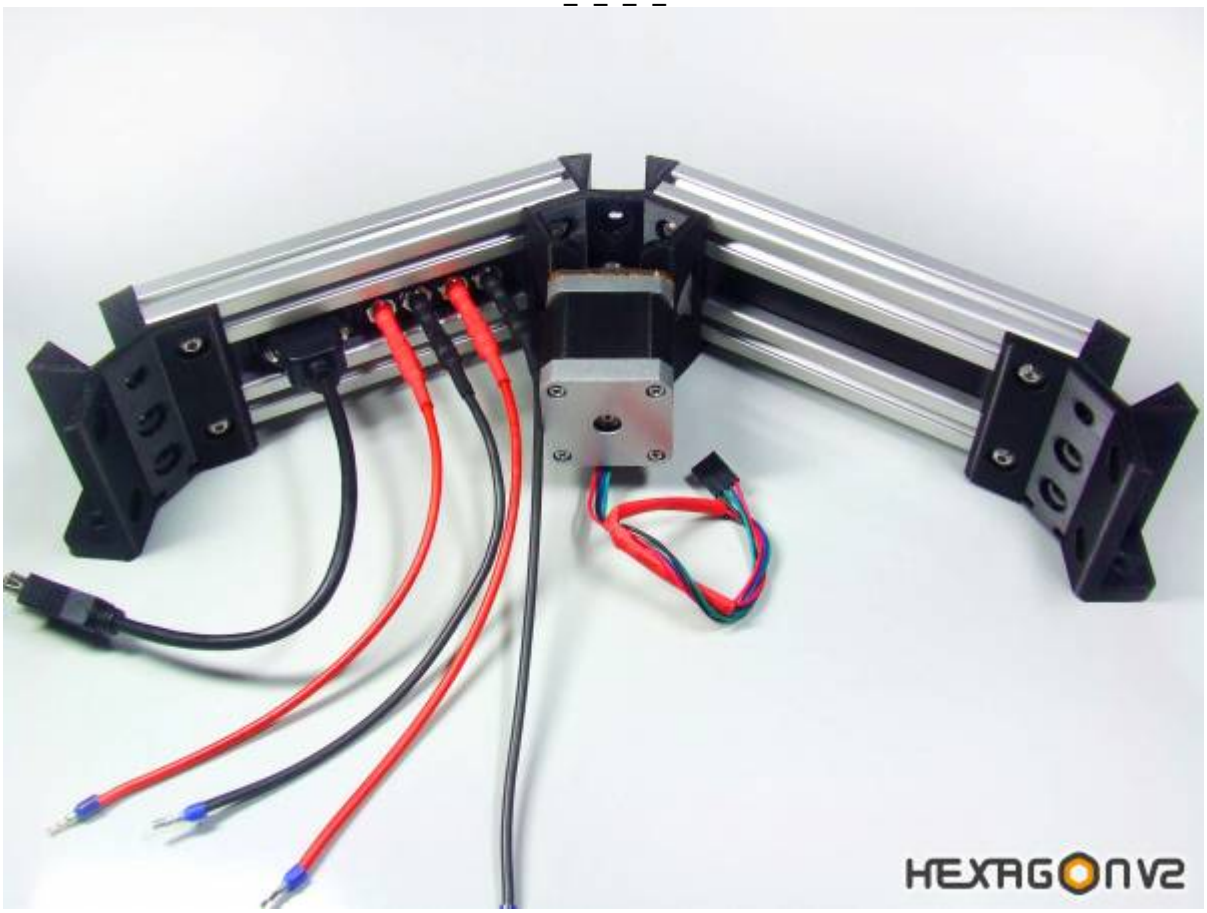
- Aluprofile 20 x 60 x 150 mm (mit 2 Nutensteinen) aufsetzen und verschrauben
- 

- blaue und gelbe Ecken mit dem Druckteil *bottom_front_v_2_0* verschrauben, von vorne

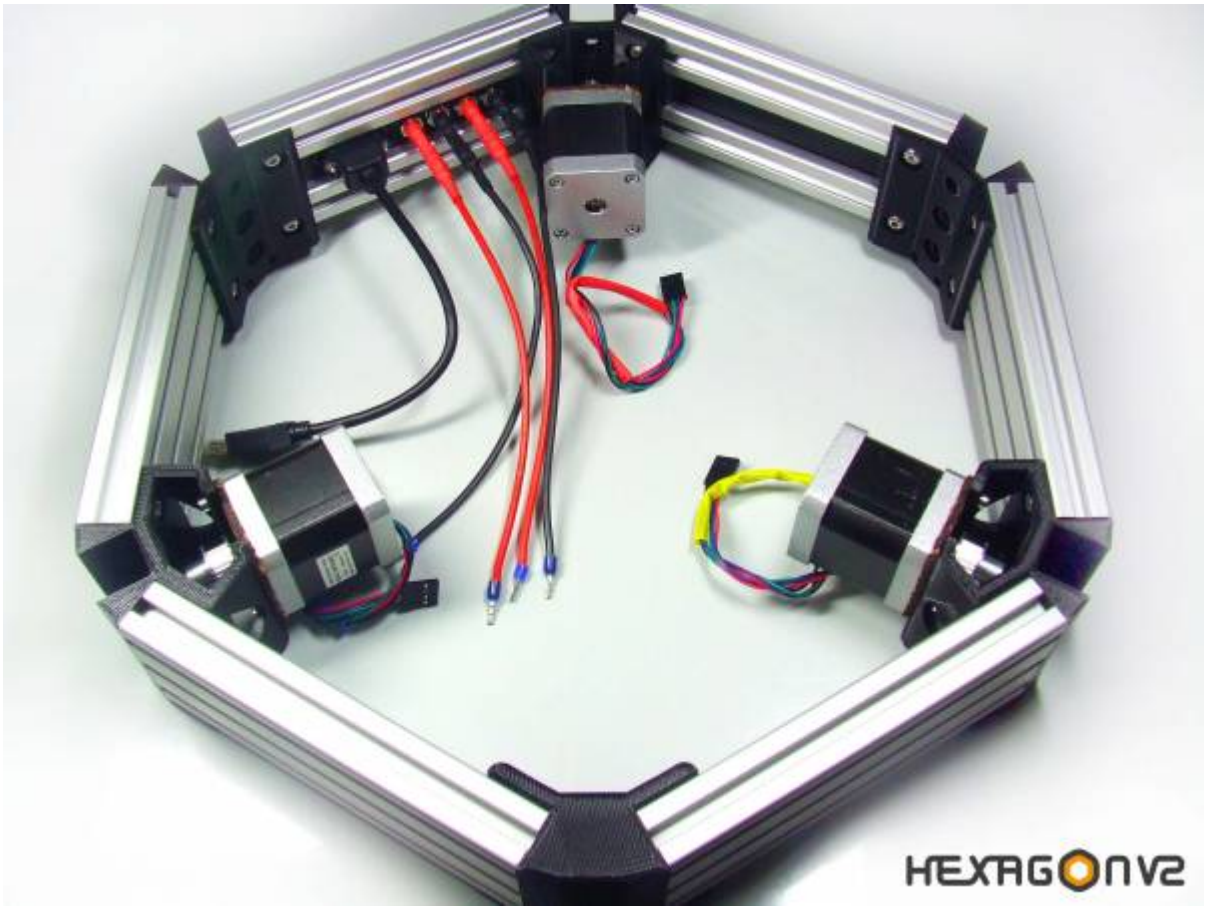
betrachtet blau links und gelb rechts

- 

- an rote Ecke die beiden Druckteile *bottom_b_v_2_0* anschrauben

- 

- die beiden Baugruppen zu einem Sechseck zusammensetzen und verschrauben



- **WICHTIG!!!!** Sechseck auf ebene Platte legen, falls erforderlich Schrauben lösen, Sechseck ausrichten und Schrauben wieder festziehen

---

Animation

b6.mp4
