

A11 - Hotend vormontieren

Benötigte Teile

Beschreibung	Anzahl	Bild
E3D-v6 Hotend	1	
Krimpkontakte JST (m)	8	
Krimpgehäuse JST 2-polig (m)	4	
Schrumpfschlauch rot D = 6 mm	1 x 20 mm	
Schrumpfschlauch blau D = 6 mm	1 x 20 mm	
Schrumpfschlauch gelb D = 6 mm	1 x 20 mm	
Schrumpfschlauch grün D = 6 mm	1 x 20 mm	
Axiallüfter 40 x 40 x 10 mm	2	

Benötigte Werkzeuge

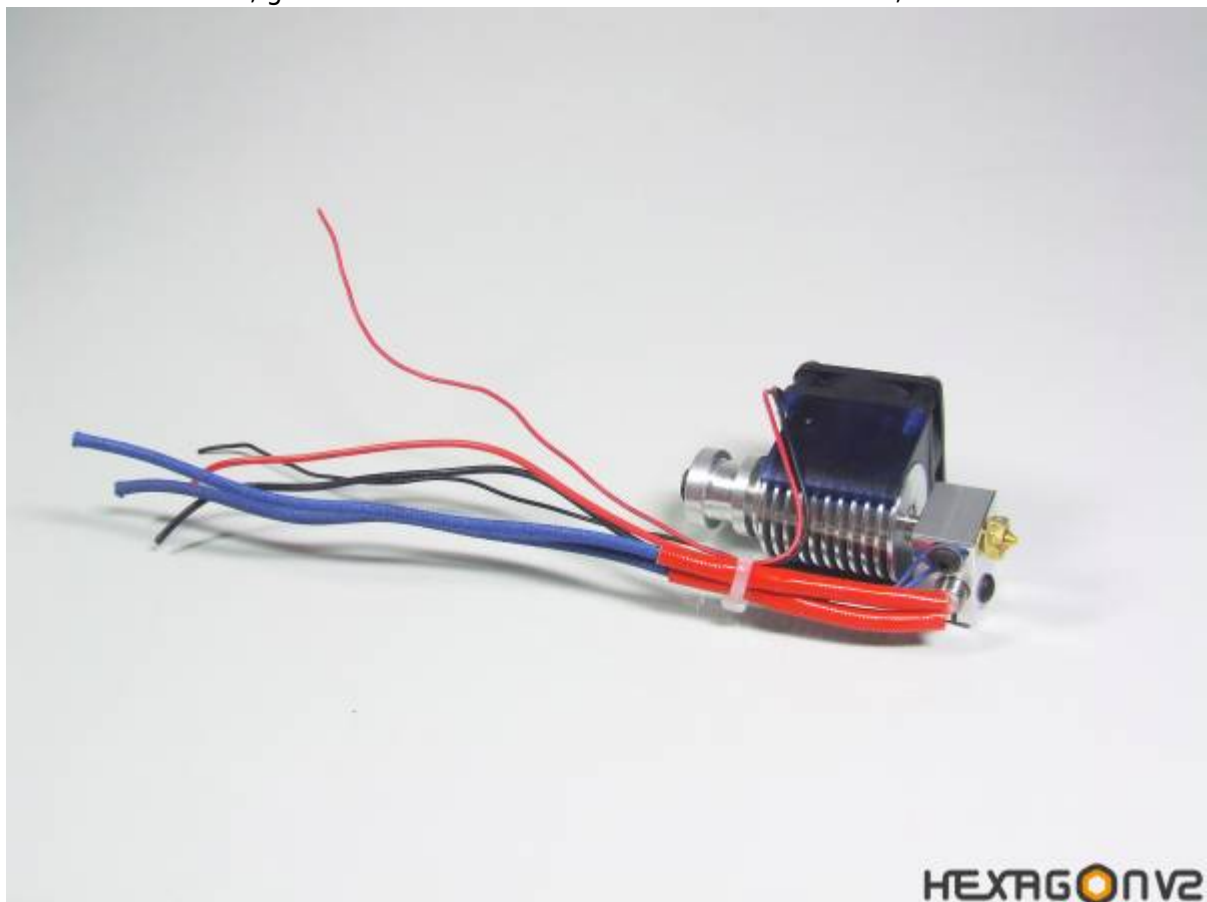
Beschreibung	
Inbusschlüssel SW 2 mm	
Flachzange	
Krimpzange	
Seitenschneider	
Abisolierzange	
Heissluftfön	

Step by Step

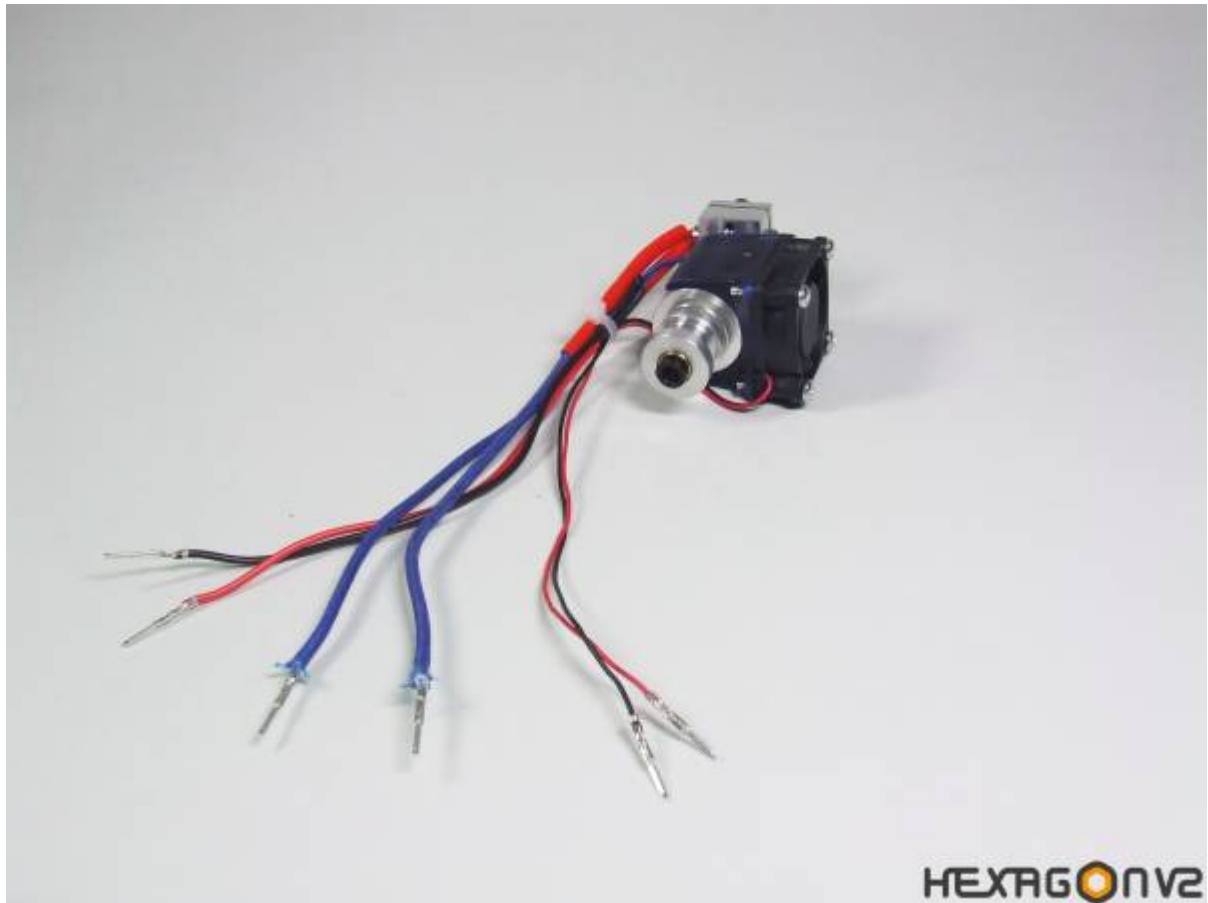
- E3D-v6 Hotend nach Vorgabe des Herstellers montieren [E3D-v6 Assembly](#)



-
- Kabel auf 100 mm, gemessen von der obersten Kante des Hotends, kürzen



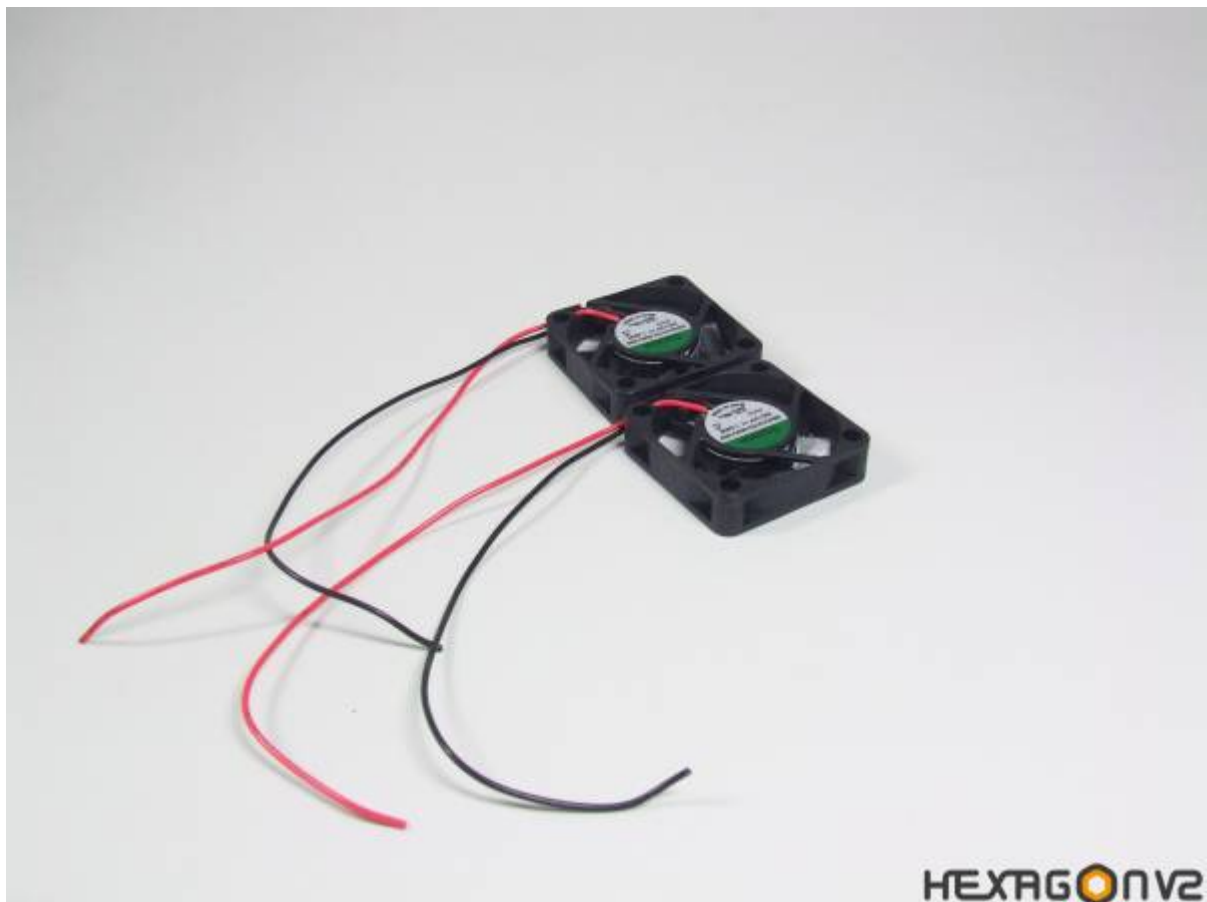
-
- jeweils 4 mm der Litzen abisolieren und JST-Kontakte (m) ankrumpfen



- Krimpgehäuse anbringen, Nummerierung auf den Krimpgehäusen beachten und mit Schrumpfschläuchen zur Markierung versehen
- 1. blau, 2. blau, roter Schrumpfschlauch, **Heizpatrone**, Polung nicht relevant
- 1. schwarz, 2. rot, gelber Schrumpfschlauch, **Thermistor**, Polung nicht relevant
- 1. schwarz, 2. rot, grüner Schrumpfschlauch, **Hotendlüfter**



-
- Kabel der beiden Lüfter auf 140 mm kürzen



-
- 4 mm an den Litzen abisolieren, rot und schwarz jeweils verzwirbeln und JST-Krimpkontakte (m) anbringen



- Krimpgehäuse anbringen, Nummerierung auf den Krimpgehäuse beachten und mit Schrumpfschlauch zur Markierung versehen
- 1. schwarz, 2. rot, blauer Schrumpfschlauch, **Bauteillüfter**



