B4 - Schienen vormontieren

Benötigte Teile

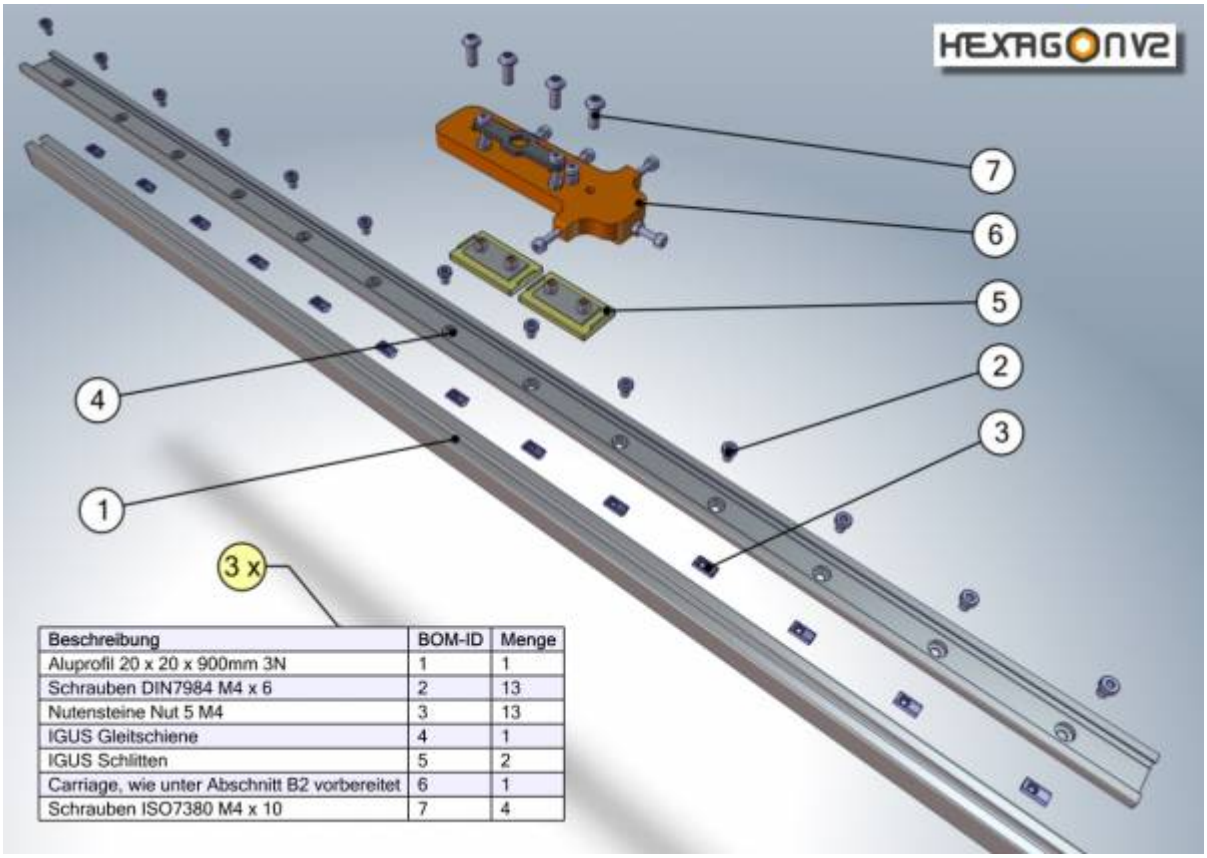
Beschreibung	Anzahl	Bild
Aluprofile 20 x 20 x 900 mm 3N	3	
Schrauben DIN7984 M4 x 6	39	
Nutensteine Nut 5 M4	39	
IGUS Gleitschienen mit Schlitten	3	
Carriages, **wie unter Abschnitt B2 vorbereitet**	3	
Schrauben ISO7380 M4 x 10	12	

Bitte Punkt http://wiki.fablab-karlsruhe.de/doku.php?id=projekte:hexagon_v2_zahnriemen_montieren beachten und Ecke jetzt schon abfeilen damit es später leichter geht. Oder Endstop einkürzen.

Benötigte Werkzeuge

Beschreibung
Inbusschlüssel SW 2,5 mm

Explosionszeichnung

- 

Beschreibung	BOM-ID	Menge
Aluprofil 20 x 20 x 900mm 3N	1	1
Schrauben DIN7984 M4 x 6	2	13
Nutensteine Nut 5 M4	3	13
IGUS Gleitschiene	4	1
IGUS Schlitten	5	2
Carriage, wie unter Abschnitt B2 vorbereitet	6	1
Schrauben ISO7380 M4 x 10	7	4

Step by Step

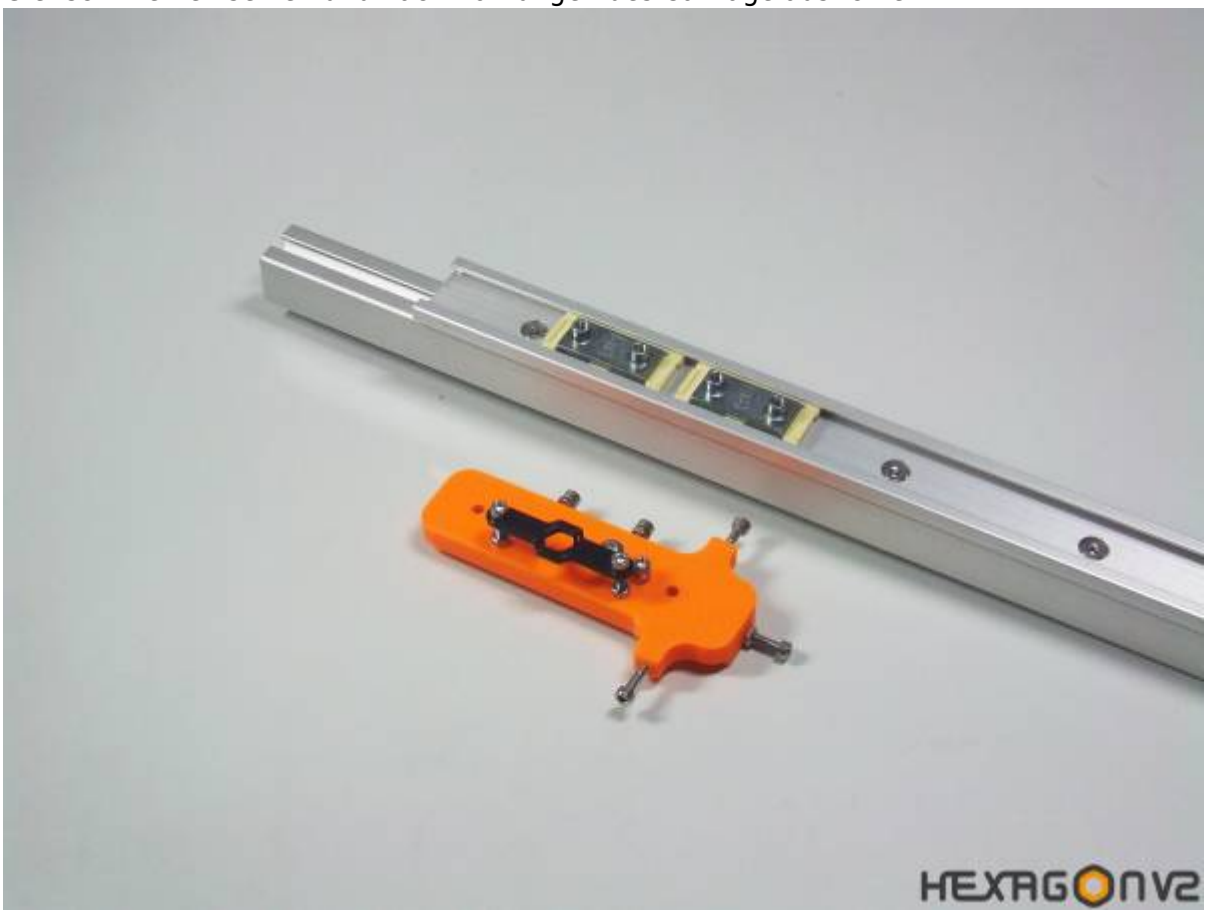
- 13 Nutensteine M4 einfügen, Orientierung geschlossene Seite beachten (siehe Bild)

- 

- Nutensteine nach Bohrungen der Gleitschiene ausrichten
- 

- Schiene anschrauben, Schrauben nur anlegen, Schiene soll sich noch verschieben lassen
- Schiene so verschieben, dass diese einen Abstand von 61mm von der unteren Kante hat

- 

- Gleitschlitten einsetzen und nach Bohrungen des Carriage ausrichten
- 

- Carriage aufsetzen und mit den Schrauben M4 x 10 festschrauben, Schrauben nur leicht anlegen

- Carriage sollte sich problemlos verschieben lassen, Justage erfolgt zu einem späteren Zeitpunkt
- 

Animation

b4.mp4
