Inhaltsverzeichnis
Status
Index
zurück

Dokumentation Aufbau

A - Vorarbeiten

- A1 - Kabel Endstops konfektionieren
- A2 - Kabel zum Hotend konfektionieren
- A3 - Kabel zum Extrudermotor konfektionieren
- A4 - Kabel Stromversorgung intern konfektionieren
- A5 - Kabel Netzteil - Drucker konfektionieren
- A6 - Kabel Extrudermotor konfektionieren
- A7 - Kabel Motoren X/Y/Z-Achse konfektionieren
- A8 - Rods kleben
- A9 - Loch bohren in Profil
- A10 - Druckteile versäubern, Gewinde und Löcher bohren
- A11 - Hotend vormontieren
- A12 - Dauerdruckplatte vormontieren
- A13 - Motortreiber löten

B - Zusammenbau

- B1 - Motoren anschrauben
- B2 - Carriages vormontieren
- B3 - Anschlussblende vorbereiten
- B4 - Schienen vormontieren
- B5 - Längsprofile vorbereiten
- B6 - Bodengruppe aufbauen
- B7 - Deckengruppe aufbauen
- B8 - Längsprofile mit Verkabelung montieren
- B9 - Bodengruppe montieren
- B10 - Umlenkrollen montieren
- B11 - Schienen ausrichten und festschrauben
- B12 - Gleitführungen einstellen
- B13 - Zahnriemen mit Umlenkrollen montieren
- B14 - Rods anschrauben
- B15 - Hotend montieren und festschrauben
- B16 - Effektor anschrauben
- B17 - Extruder montieren und Hotend verkabeln
- B18 - Bodenplatte montieren und Elektronik anschrauben
- B19 - Elektronik verkabeln
- B20 - Arbeitsplatte montieren
- B21 - Display verkabeln und montieren
- B22 - Oberes Stützkreuz und Spulenhalter montieren
- B23 - Dauerdruckplatte verkabeln und festschrauben
- B24 - Aufkleber anbringen

C - Firmware

- C1 - Firmware aufspielen

D - Kalibrieren

- D1 - Extruder kalibrieren
- D2 - Auto PID Hotend
- D3 - Delta Drucker kalibrieren

E - Software

- E1 - Hostprogramm installieren
- E2 - Slicerprofile installieren
- E3 - erster Druck

zurück