

Step-Craft 600 CNC-Fräse

Wartungsplan



Elektronik

- USB Vollversion
- HF-Spindel
 - <https://www.stepcraft-systems.com/zubehoer/systemgefuehrte-geraete/hf-spindel-500>
 - Spannzangen 0,1mm - 6mm
 - 500 W max. 20,8A max. 0,25Nm
- Stromversorgung: 220V

Step-Craft 2/600

<https://www.stepcraft-systems.com/cnc-3d-systeme/stepcraft-2-600>

Mechanik

- Aufspannfläche (X Y): 432 x 680 mm
- Arbeitsraum (X Y Z): 420 x 600 x 140 mm
- Durchlasshöhe: 175 mm

Schnittgeschwindigkeit und Vorschub

Erprobte Kombinationen von Material, Fräser, Vorschub, Drehzahl, Zustelltiefe

- Plexiglas:
- Messing:
- Bubinga :

Software

- WinPC NC, Autodesc Fusion 360

Case

- Beleuchtung angebracht

Tisch

Umsetzung und Verbesserung Status: Probephase Aktiv

- 2 Schubladen für Werkzeug, Fräser, Absaugung und Material
- Konstruktion für einen Rechner zur Bedienung, Klappauszug als Notebookabstellhilfe:
 - Schublade mit Laptop
- gut zugänglicher Not-Aus (Komplettabschaltung)

Holz-Maße Tisch:

Experimentelle Schnittwerte mit positivem Resultat:

Werkstoff	Fräser d= in mm	Schneidwerkstoff	Drehzahl	Eintauchen Vorschub	Schnitt Vorschub	Zustellung Hor.: Vert.:
Acryl	1,5mm	HSS	10.000U/m	5mm/min	5mm/min	1,425mm :1mm
Alu eloxiert	2mm	HSS	20.000U/m	0.1mm/s	10mm/s	???mm :0.3mm
Vollholz Nussbaum	6mm	HSS	8.000U/m	1.3mm/s	2mm/s	???mm :1mm
Multiplex Birke	3mm	HSS	8.000U/m	3,2mm/s	5mm/s	???mm :1mm