

Werkbank

Werkbank am Eingangsbereich.

Planung

Benötigtes Material

Kuhmann+Dill

Anzahl	Maße(mm)	Material	Kommentar
2	880 x 610	21MM BIRKE MULTI BB/BB BFU100 150x300	Unterschrank groß Boden+Decke
2	838 x 610	21MM BIRKE MULT I BB/BB BFU100 150x300	Unterschränke Zwischenböden
4	702 x 610	21MM BIRKE MULTI BB/BB BFU100 150x300	Unterschrank groß Seitenwände
2	460 x 610	21MM BIRKE MULTI BB/BB BFU100 150x300	Unterschrank klein Boden+Decke
2	418 x 610	21MM BIRKE MULTI BB/BB BFU100 150x300	Unterschrank klein Zwischenböden
1	2125 x 195	21MM BIRKE MULTI BB/BB BFU100 150x300	Tischplatte Aufbau nach oben
1	2125 x 420	21MM BIRKE MULTI BB/BB BFU100 150x300	Tischplatte Aufbau nach hinten
1	880 x 744	4MM BUCHE SPERRHOLZ B/BB IF20 244x122	Unterschrank groß Rückwand
1	460 x 744	4MM BUCHE SPERRHOLZ B/BB IF20 244x122	Unterschrank klein Rückwand
1	2125 x 948	50MM BUCHE MULTI B/BB AW100	Tischplatte

Arbeitszeit

- 2x 3 Stunden mit zwei Personen für die Unterschränke
- 4 Stunden mit mind. zwei Personen für Tischplatte und Zusammenbau

Renderings





Zeichnung

[werkbank_zeichnung_tischplatte.pdf](#)