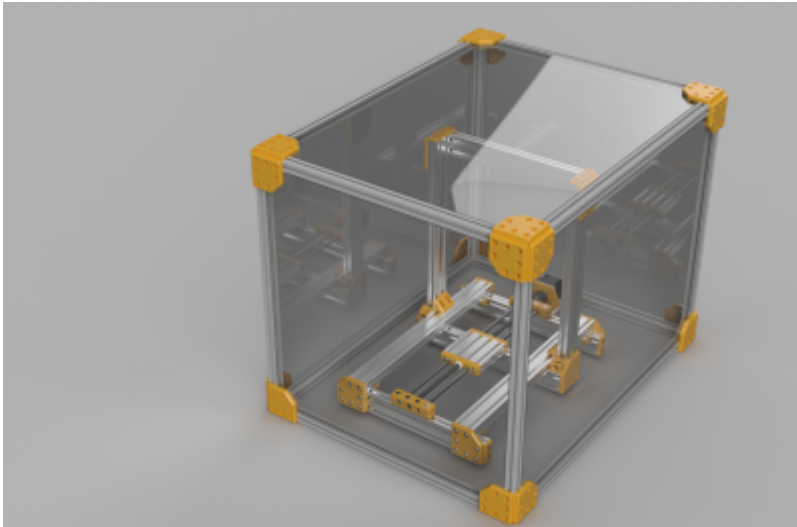


Mini Fräse

Projekt im Rahmen des Cafe Europa.



Team

- [Gerd](#)
- [Sven](#)
- [Holger](#)
- [Simone](#)
- [Benjamin](#)
- [Daniel](#)

Mailingliste: cnc@fablab-karlsruhe.de

Einschränkungen

- Lärm: rudimentär gedämmtes Gehäuse
- Schmutz: Absaugung + Gehäuse
- Platz: max 60x60cm

Aktueller Status

- Team wurde gebildet
- Initiale Präsentation für Cafe-Europa wird vorbereitet
- Einzelne Teile werden bestellt

Links

- [MCS](#)
 - [Kostenkalkulation](#)
 - [Bilder](#)
 - [Simple Wiring Diagram](#)
-

Maschine

Die Mini-CNC-Fräse basiert auf einem von [Gerd](#) entworfenen [kartesischen Roboter-Bausatz](#)

Aufbau

1. [Motor Axis](#)
 2. [Frame](#)
 3. [Tool Mount](#)
 4. [Groove Board](#)
 5. [Electronics](#)
-

Präsentations Gliederung

1. Vorstellung
 2. Design
 3. Software
 4. Demo/Fortführung Aufbau
-

Software

Als Software kommt das via Smoothieboard verfügbare Webinterface zum Einsatz. Es wurde dafür eine angepasste Firmware erstellt: https://github.com/fablab-ka/Smoothieware/tree/cnc_network

Betrieb

Eine kleine Einführung in den Betrieb der Maschine

Design

zum erstellen eines Designs kann eine Vielzahl von CAD und Vektor-Grafik Programmen verwendet werden.

2 Beispiele: Inkscape und Autocad Fusion 360

Sicherheitsbelehrung

TODO

Vorbereitung

TODO

Fertigung

TODO

Nachbereitung

TODO

Weiterentwicklung

- [Gehäuse](#)
- [Home Base](#)
- [Fräser Aufbewahrung](#)
- [Beleuchtung](#)
- [Control Panel](#)

Derzeitige Aufgaben (bis 31.10.15)

- Stücklisten schreiben (plus grobe Montage Reihenfolge)
 - Motor Axis - *Holger*
 - Frame - *Sven*
 - Tool Mount - *Benjamin*
 - Groove Board - *Holger*
 - Electronics - *Benjamin*

Protokoll

- [Vergangene Treffen](#)

Nächstes Treffen

Samstag 31.10.15 ab 11 Uhr - Montage-Tag