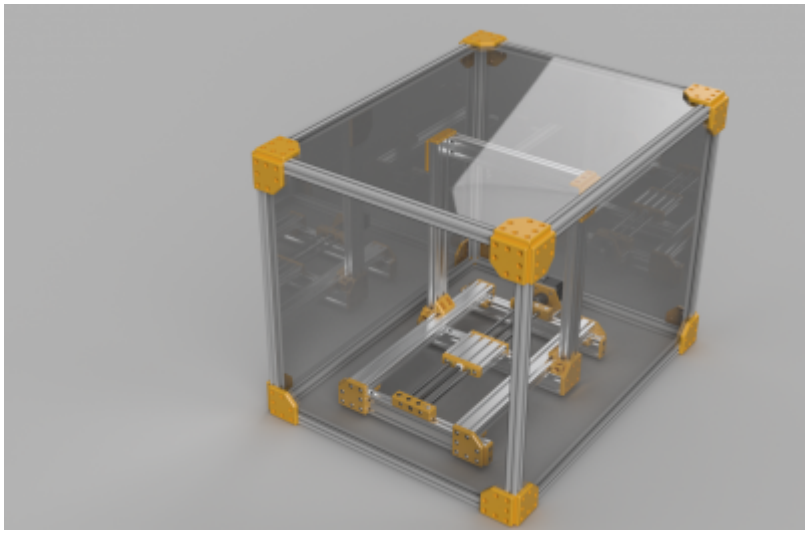
Mini Fräse

Projekt im Rahmen des Cafe Europa.



Team

- Gerd
- Sven
- Holger
- Simone
- Benjamin
- Daniel

Mailingliste: cnc@fablab-karlsruhe.de

Einschränkungen

- Lärm: rudimentär gedämmtes Gehäuse
- Schmutz: Absaugung + Gehäuse
- Platz: max 60x60cm

Aktueller Status

- Cafe Europa Präsentation durchgeführt
- Endmontage

Links

- MCS

- Kostenkalkulation
- Bilder
- Simple Wiring Diagram

Maschine

Die Mini-CNC-Fräse basiert auf einem von Gerd entworfenen kartesischen Roboter-Bausatz

Aufbau

1. Frame
2. Motor Axis
3. Tool Mount
4. Groove Board
5. Electronics

Präsentations Gliederung

1. Vorstellung
2. Design
3. Software
4. Demo/Fortführung Aufbau

Software

Als Software kommt das via Smoothieboard verfügbare Webinterface zum Einsatz. Es wurde dafür eine angepasste Firmware erstellt: https://github.com/fablab-ka/Smoothieware/tree/cnc_network

Troubleshooting

http://smoothieware.org/network

IP-Adresse ermitteln

> picocom -b 115200 /dev/tty.usbmodem1411 —imap lfcrlf
> net

Betrieb

Eine kleine Einführung in den Betrieb der Maschine

Design

zum erstellen eines Designs kann eine Vielzahl von CAD und Vektor-Grafik Programmen verwendet werden.

2 Beispiele: Inkscape und Autocad Fusion 360

Sicherheitsbelehrung

TODO

Vorbereitung

TODO

Fertigung

TODO

Nachbereitung

TODO

Weiterentwicklung

- Gehäuse
- Home Base
- Fräser Aufbewahrung
- Beleuchtung
- Control Panel

Derzeitige Aufgaben (bis 31.10.15)

- Stücklisten schreiben (plus grobe Montage Reihenfolge)
  - Motor Axis - *Holger*
  - Frame - *Sven*
  - Tool Mount - *Benjamin*
  - Groove Board - *Holger*
  - Electronics - *Benjamin*

Protokoll

- Vergangene Treffen

Nächstes Treffen

Dienstag 10.11.15 ab 17 Uhr - Vorstellung bei Cafe Europa