

Lasercutter: Tausch Filterstufe 1

Die erste Filterstufe fängt die größte Masse der beim Lasern entstehenden Partikel ab und muss deshalb oft getauscht werden.

Berechtigt zum Filtertausch sind derzeit die Maschinenwarte des Lasercutters.

Getauscht werden sollte die Filterstufe bei Erreichen eines Differenzdrucks von $\sim 300\text{Pa}$. Der derzeitige Wert kann unter <http://hassio.flka.space:8123/lovelace/spielwiese> → Grobfilter eingesehen werden.



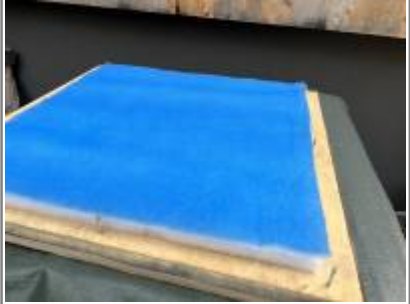
Filtertausch

1	Einmalhandschuhe (zu finden beim 3d Drucker Zubehör) und FFP2 Maske anlegen, 60l Abfallsack bereitlegen Leiter hinstellen	
1		

abziehen des Schlüssels sperren. Wenn nötig warten bis die Absaugung nicht mehr läuft. |



2	Rechte Seite der Filterbox entsperren und öffnen. Die Tür muss dafür etwas nach oben gedrückt werden.	
3	Erste Filterkassette herausziehen und nach draußen bringen.	
4	Mit den Muttern nach oben auf eine ebene Fläche legen. Auf die obere Holzplatte drücken und Muttern abschrauben.	
5	Die obere Holzplatte abnehmen und woanders ablegen.	
6	Filtermatten zusammenrollen, im Müllsack zusammengedrückt ablegen, Müllsack verschließen und entsorgen	
7	Zuerst die Weiße M5 Filtermatte mit der glatten Seite nach oben auf den Rahmen legen.	

8	Dann die blauweiße G4 Filtermatte mit der blauen Seite nach oben drüber legen.	
9	Den oberen Filterraahmen darauf legen. Die Ausrichtung ist egal, die Schraubenlöcher müssen nur übereinander liegen.	
10	Alle acht Schrauben mit Unterlegscheiben leicht anschrauben. 1-2mm reichen.	
11	Alle Schrauben von Hand festschrauben. Dazu auf den oberen Filterraahmen drücken. Mit den Schrauben in den Ecken beginnen.	
12	Filterkassette wieder in die Filterbox einsetzen. Ausrichtung: Filter nach rechts, aufgeklebter Schaumstoffstreifen nach außen.	
13	Filterbox wieder schließen und versperren.	

	14 Laserschlüssel wieder einsetzen, Laser freigeben.	
15	Filtertausch hier dokumentieren.	