

# 3D Drucker Prusa i3 Mk3S



## Vorhandene Drucker

- Prusa 1: Prusa i3 Mk3S
- Prusa 2: Prusa i3 Mk3S, Bondtech-Extruder
- Prusa 3: Prusa i3 Mk3S
- Prusa 4: Prusa i3 Mk4
- Prusa Mini

[3D Drucker Prusa 1-3 + Mini](#)

[Anleitung](#)

## PrusaLink einrichten

Mit FlashAir und PrusaLink lässt sich der geslicete G-Code direkt aus dem Slicer auf die Drucker hochladen und starten.

Eine Anleitung zur Einrichtung findet ihr hier: [3d-drucker-sd-karten](#)

## Einführungskurs

Bei Interesse an einem Einführungskurs bitte hier anmelden:

[Vorabanmeldung Maschineneinweisung](#)

## Protokoll Änderungen/Wartungen

Datum	Maschinenwart	Tätigkeit
19.04.2023	Alexander Schulz	<b>Prusa 3</b> - Neue Misumi Lager auf Z und Y Achsen. Zuvor Igus Gleitlager, sehr stark abgenutzt, haben auf Stangen gewackelt (zirka 0.5-1mm Spiel).

Datum	Maschinenwart	Tätigkeit
19.04.2023	Alexander Schulz	<b>Prusa 2</b> - Neuer Heatbed Thermistor Zuvor mehrmals HEATBED MINTEMP Fehler - vermutlich Kabelbruch.
19.07.2023	Julian Hoppe	<b>Prusa 1</b> - Neuer Heatbed Thermistor
09.08.2023	Alexander Schulz	<b>Prusa 3</b> - X Achsen Linearführungen / Stangen getauscht. XYZ Kalibrierung durchgeführt.
??.??2024	Alexander Schulz	<b>Prusa 3</b> - Neuer Heatbed Thermistor
??.??2024	Alexander Schulz / Philip Caroli	<b>Prusa 2</b> - Extruder von PLA-Ball befreit, gereinigt, alle Gewinde nachgebohrt und gesäubert, neu zusammengebaut
12.03.2024	Alexander Schulz	<b>Prusa 4</b> - Neuen Prusa Mk4 an Stelle des Prusa 1 gestellt und in Betrieb genommen