

mSLA 3D Drucker Elegoo Saturn 2



Technische Daten

- 10,, 8K-Monochrome LCD
- Auflösung von 7680 x 4320
- Bauvolumen 219 x 123 x 250 mm
- Matrix-Lichtquelle bestehend aus 64 UV-LEDs (405 nm)
- 3,5" Touchscreen
- USB-Anschluss
- Duale Linearführung

Slicing Software

- [ChiTuBox](#) (Freeware) Unterstützte Formate STL, OBJ
- [PrusaSlicer](#) mit [UVTools](#) ([Anleitung zur Einrichtung](#))

Resin

Praktisch sind alle möglich, die einen Aushärterbereich von 405 nm haben. Bei Verwendung eigener Harze muss dies aber vorher von dem jeweiligen Maschinenpaten genehmigt werden, um Schäden an der Maschine auszuschließen.

(Drucker sollte nach jeder Verwendung gereinigt werden, um zu verhindern, dass sich Ablagerungen bilden oder die FEP Folie an Spannung verliert)

Das wechseln von Resin ist mit dem / den Maschinenwart(en) abzusprechen.

Resin VAT

Niemals den Resintank mit einer Spachtel sowie Spitzen oder scharfen Gegenständen reinigen. Die Folie könnte dadurch beschädigt werden.

[Bedinungsanleitung](#) [Externer link](#)

Einführungskurs

Bei Interesse an einem Einführungskurs bitte hier anmelden:

[Vorabanmeldung](#) [Maschineneinweisung](#)

Kursfolien

Das Durchlesen der Folien ersetzt keinen Kurs!

[:maschinen:msla_kurs.pptx](#) [:maschinen:msla_kurs.odp](#) [:maschinen:msla_kurs.pdf](#)

Protokoll Änderungen/Wartungen

Datum	Maschinenwart	Tätigkeit