

PrusaLink für 3D-Drucker

Einstellungen

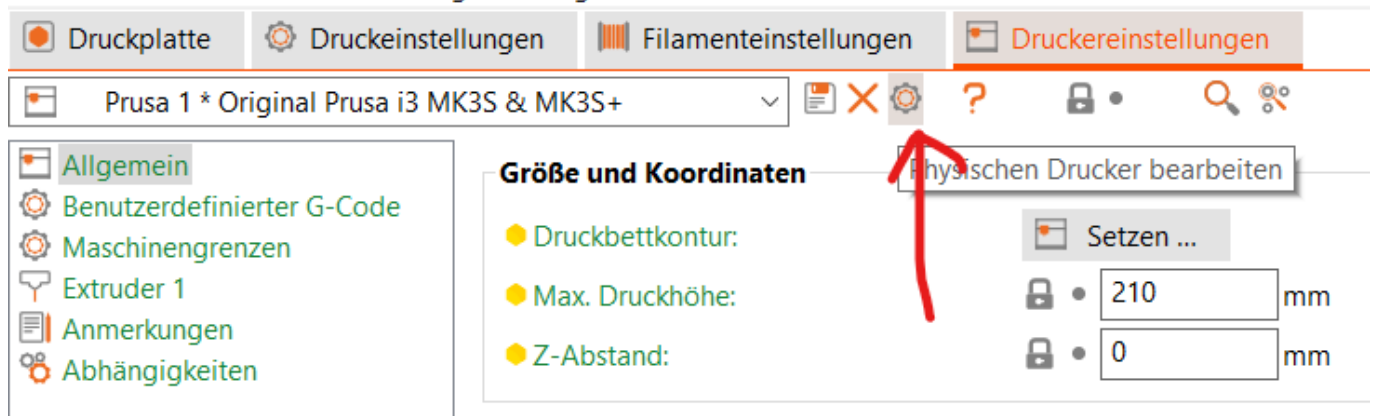
Drucker	IP	user	passwort
Prusa 1	192.168.1.72		
Prusa 2	192.168.1.235	fabi	foobar42
Prusa 3	192.168.1.72	fabi	foobar42
Prusa 4	192.168.1.56	maker	FHUGMTgauQ6VgRd
Prusa XL	192.168.1.80	maker	Moafc2Mtdp8VuCH
Prusa Mini	192.168.1.101	maker	DbmRij iWhPx B74A

Einbindung in PrusaSlicer

1. Prusaslicer öffnen, Tab Druckereinstellungen auswählen
2. Voreinstellung „Original Prusa i3 Mk3S & Mk3S+“ auswählen
3. „Physischen Drucker hinzufügen“ (Zahnradsymbol) anklicken.
4. Korrekte Einstellungen setzen: - Druckernamen zB „Prusa 1“, das ist der Anzeigename in Prusaslicer
 1. Host Type „PrusaLink“
 2. Hostname bzw. IP aus der Liste oben auswählen
 3. „HTTP Digest“ bei Username/Passwort, ansonsten „API Key“
5. Mit „Test“ ausprobieren ob die Verbindung existiert.
6. „OK“, Der Drucker taucht jetzt in der Liste der auswählbaren 3D-Drucker auf.
7. Statt den Druck lokal zu speichern, nach dem Slicen direkt hochladen und starten.
8. Sicher gehen die Voreinstellung „Original Prusa i3 Mk3S & Mk3S+“ wieder auszuwählen bevor man den nächsten Drucker hinzufügt

 PrusaSlicer-2.4.1 basiert auf Slic3r

Datei Bearbeiten Fenster Anzeige Konfiguration Hilfe



Descriptive name for the printer:

Prusa Mini

Original Prusa MINI & MINI+

This printer will be shown in the presets list as: Prusa Mini * Original Prusa MINI & MINI+

Print Host upload

Host Type: PrusaLink

Hostname, IP or URL: 192.168.1.101 Browse ... Test

Authorization Type: API key

API Key / Password: DbmRijWhPx874A

HTTPS CA File: Browse ...

HTTPS CA file is optional. It is only needed if you use HTTPS with a self-signed certificate.

Cancel OK

Descriptive name for the printer:

Prusa 2

Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ MMU2S Single

This printer will be shown in the presets list as: Prusa 2 * Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ MMU2S Single

Print Host upload

Host Type: PrusaLink

Hostname, IP or URL: 192.168.1.235 Browse ... Test

Authorization Type: HTTP digest

TPS CA File: Browse ...

API Key / Password: fabl

HTTPS CA File: foobar42

HTTPS CA file is optional. It is only needed if you use HTTPS with a self-signed certificate.

Cancel OK

Filamentbedarf (g) 129,96 (391,96)
(einschließlich Spule)

Filamentbedarf (Meter) 41,56

Filamentbedarf (mm³) 99970,38



Export G-Code



Upload to Printer Host with the following filename:

super coole 3d datei_0.4n_0.15mm_PETG_MINI_9m.gcode

Use forward slashes (/) as a directory separator if needed.

Upload Upload and Print Cancel

Historisch: Wireless SD-Karten

Mangels langfristiger Zuverlässigkeit werden die Wireless SD-Karten nicht mehr verwendet.

- Verwendetes Produkt: Toshiba W04
- Anleitung Einrichtung: <https://mattshub.com/blogs/blog/flashair-sd-card>
- Verwendetes Webinterface: <https://github.com/luc-github/Flashair-FM>
- Verwendung in PrusaSlicer:
 - Host Type „Flashair“
 - Hostname bzw. IP aus der Liste oben auswählen
 - API Key leer lassen